

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 5 万吨高性能工程塑料造粒及塑料制品
项目 (一期)

建设单位 (盖章): 安徽通尧新材料科技有限公司

编制日期: 二〇二四年四月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 5 万吨高性能工程塑料造粒及塑料制品项目（一期）		
项目代码	2312-341702-04-01-322817		
建设单位联系人	李标	联系方式	18656963960
建设地点	安徽池州高新技术产业开发区棠溪路 28 号安徽通尧石油装备公司院内		
地理坐标	117 度 34 分 39.702 秒，30 度 42 分 58.789 秒		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29 塑料制品业 292
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	池州市贵池区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	15000	环保投资（万元）	80
环保投资占比（%）	0.53	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m²）	3000
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划(2020-2030)》 审查机关：池州市人民政府 审批文件及文号：无		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价名称：《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划（2021-2030）环境影响报告书》 审查机关：安徽省生态环境厅 审批文件及文号：《安徽省生态环境厅关于印发<安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划（2021-2030）环境影响报告书审查意见>的函》（皖环函〔2022〕1043 号）		

<p>规划及规划 环境影响评 价符合性分 析</p>	<p>1.1 与《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划（2021-2030）环境影响报告书》及其审查意见要求相符性分析</p> <p>规划范围：依据《安徽省自然资源厅关于审核安徽池州高新技术产业开发区四至范围和面积的复函》（皖自然资用函[2020]84 号），原安徽池州高新技术产业开发区与原安徽贵池前江工业园区整合后开发区总面积为 1469.4127 公顷，包含 2 个地块，其中地块一(东区)面积 799.6409 公顷，四至范围为：东至茅坦路，南至生态大道，西至牧之路，北至龙腾大道、清溪大道；地块二(东区)面积 669.7718 公顷，四至范围为：东至省道 S321，南至涌金大道，西至长江，北至通江路。本项目（一期）用地范围属于东区，项目地理位置图见附图 1-1。</p> <p>产业发展规划：东区：根据《皖江城市带承接产业转移示范区规划》，按照相对错位发展的原则，池州高新技术产业开发区将着力打造电子信息、装备制造、新材料为主导产业的产业集群，引导各重点产业、产业价值链环节在不同产业空间形成集聚，使电子信息、装备制造、新材料成为全区重要的战略先导与支柱产业。西区：根据《池州市主体功能区规划》、《牛头山镇总体规划（2018-2030）》等，结合牛头山镇区位特点、资源优势和产业发展现状，确定高新区（东区）主要形成以新材料为主导，包括冶金新材料、稀贵金属材料、铁基新材料、特钢加工及延伸产业等，注重传统金属材料转型升级，大力发展高端、绿色、高强轻质材料，打造沿江重要的新材料产业基地，同时配套发展循环产业。</p> <p>符合性：安徽池州高新技术产业开发区（东区）主导产业为电子信息、装备制造业、新材料。根据园区环境准入负面清单，本项目（一期）属于塑料零件及其他塑料制品制造，不属于禁止入园类，可视为允许进入类。</p> <p>本项目（一期）位于安徽池州高新技术产业开发区（东区），根据《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划（2021-2030）》中规划用地布局图可知，项目属于工业用地，具体附图1-2。项目与《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划（2021-2030）》及其审查意见要求符合性分析如下表所示。</p>
--	---

表 1.1-1 项目与园区规划环评及其审查意见符合性分析			
序号	规划环评批复内容	本项目（一期）实际建设情况	符合性分析
1	开发区位于长江经济带，应坚持生态优先、高效集约发展，基于环境承载能力合理控制开发利用强度和建设时序，统筹推进开发区整体发展和生态保护。健全区域风险防范体系和生态安全保障体系，加强开发区内重要环境风险源的管控，以生态环境质量改善、防范环境风险为核心，优化新材料等主导产业及长江岸线 1 公里范围内产业功能分区和重大项目布局，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。严格执行国家产业政策，对现有不符合长江经济带环境保护要求的企业应逐步升级改造或搬迁淘汰，同时做好 1 公里内移出企业的环境评估及风险防范。	本项目（一期）位于安徽省池州高新技术产业开发区（东区），不在长江干流岸线 1 公里区域内，企业大气污染物均达标排放、废水纳管排放、固体废物均得到妥善处置，符合《中华人民共和国长江保护法》、《长江经济带发展规划纲要》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）等相关文件要求。	符合
2	加强《规划》与深入打好污染防治攻坚战相关要求、“三线一单”的协调衔接。统筹推进开发区整体发展和生态保护，基于环境承载能力合理控制开发利用强度和建设时序，进一步提高土地利用效率。着力推进开发区产业转型升级和结构优化，确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。	项目建设符合“三线一单”要求，安徽通尧新材料科技有限公司用地属于安徽省池州高新技术产业开发区（东区）的工业用地。	符合
3	严守环境质量底线，落实区域环境质量管控措施，开发区位于长江流域，应坚持生态优先、高效集约发展，以生态环境质量改善、防范环境风险为核心，明确开发区发展存在的制约因素；根据国家和我省大气、水、土壤、固体废物等污染防治相关要求，妥善解决区域生态环境问题，确保开发区建设项目	本项目（一期）为塑料零件及其他塑料制品制造，不在环境准入负面清单内，符合开发区项目产业准入的要求。本项目（一期）采用先进的生产工艺和装备，运营期建有完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，项目运营期废气、废水均得到有效治理，处理达标后排放，固废也妥善处理，对环境影响较小。	符合

		污染物长期稳定达标排放，区域生态环境质量持续改善。		
	4	优化产业布局，加强生态空间保护：结合国家和我省长江经济带发展负面清单管控要求及池州市区域资源优势 and 重大环境制约因素、开发区产业定位等,进一步完善产业发展规划，优化新材料等主导产业及长江岸线 1 公里范围内产业功能分区和重大项目布局。合理规划不同功能区的环境保护空间，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，规划实施不得损害周边保护区和保护地等环境敏感区的环境质量和生态功能。做好开发区建设生产、生活服务空间之间的隔离和管控，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。	本项目（一期）不在长江干流岸线 1 公里区域内，本项目（一期）为塑料零件及其他塑料制品制造，不在园区环境准入负面清单管控范围内。企业废水、废气污染物均达标排放、固体废物均得到妥善处置，符合《中华人民共和国长江保护法》、《长江经济带发展规划纲要》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）等相关文件要求。	符合
	5	完善环保基础设施建设，强化环境污染防治：加快东区污水处理配套设施的规划和建设及东区污水处理厂扩建工程和污水管网建设，加快中水回用工程实施。结合区域供水、排水、供气及供热等规划，合理确定开发规模、强度和时序。结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施建设要求和排放要求，保障长江和宝赛湖水体功能及考核断面水质达标。	本项目（一期）位于安徽池州高新技术产业开发区东区，目前东区内已实现由开发区供水、供气和供热，厂区废水纳入开发区东区污水管网，并进入城东污水处理厂进一步处理，厂区内污染物均达标排放，长江评价时段内水质均达标。	符合
	6	细化生态环境准入清单，推动高质量发展：根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量现状、“三线一单”成果等，严格落实《报告书》生态环境准入要求。严格执行国家产业政策，坚决遏制“两高”项目盲目发展，限制与规划主导产业不相符且污染物排放量大项目入区。现有不符合长江经济带环境保护要求的企业应逐步升级改造或搬迁淘汰，	本项目（一期）为塑料零件及其他塑料制品制造，对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，本项目（一期）属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，不属于“两高”项目，项目符合《中华人民共和国长江保护法》、《长江经济带发展规划纲要》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）等相关文件要求。	符合

设置格式[y]: 字体颜色: 自动设置

		同时做好 1 公里内移出企业的环境评估及风险防范。		
	<p>注：摘录与本项目（一期）有关的要求进行分析。</p> <p>由上表可知，拟建项目符合安徽池州高新技术产业开发区总体规划（2021-2030）、规划环评、审批意见中相关要求。</p>			
其他符合性分析	<p>1.2 选址符合性分析</p> <p>本项目（一期）租赁安徽通尧石油装备公司 1#厂房 1 号车间共 3000m² 生产制造改性塑料粒子。项目车间位于安徽池州高新技术产业开发区（东区）棠溪路 28 号安徽通尧石油装备公司院内，厂区东侧为卡儿菲特产业园；西侧为安徽锦圣新材料有限公司；南侧为在建厂房；北侧白浦路。</p> <p>项目位于工业园区，与周边环境相容。根据现场踏勘结果，项目地周边路网均已建成通车，交通便利；市政供水、供电等基础设施齐全。项目所在地周边配套设施能够满足建设所需的外部条件，项目建设可行。</p> <p>1.3 产业政策符合性分析</p> <p>对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类项目，项目可视为允许类。</p> <p>项目已经在池州市贵池区发展和改革委员会，项目代码：2312-341702-04-01-322817（详见附件 1）。</p> <p>综上所述，项目符合国家和地方产业政策要求。</p> <p>1.4 环保政策</p> <p>1、与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》相符性分析</p> <p>根据《中共安徽省委、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19 号）中要求，本项目与其相符性分析如下：</p> <p>表 1.4-1 与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》相符性分析</p>			
	皖发[2021]19 号文件要求		本项目	相符性

	<p>严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建，扩建化工园区和化工项目。审批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保安全要求的，全部依法依规停建搬迁。</p>		
	<p>严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</p>	<p>本项目（一期）位于安徽省池州高新技术产业开发区（东区），属于长江岸线 5 公里范围内，本项目（一期）为塑料零件及其他塑料制品制造，不属于石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，不在开展“禁新建”行动范围内；项目不属于重化工重污染项目；项目污染物达标排放。</p>	符合
	<p>严管 15 公里范围内新建项目。长江流域岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新(改、扩)建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。(省发展改革委、省生态环境厅、省经济和信息化厅、省能源局等按职责分工负责) 在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。(省水利厅、省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省交通运输厅等按职责分工负责) 实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。</p>		
	<p>全面治理“散乱污”企业。持续开展“散乱污”企业清理整治，对不符合产业政策和规划布局、未办理相关审批手续、不能稳定达标排放以及存在其他违法违规行为的企业，分类实施关停取缔、整合搬迁、整改提升等措施。对关停取缔类企业，按照“两断三清”标准整治到位。对整改提升类企业，按照“一企一案”要求实现污染防治设施稳定运行、达标排放。强化清单式、台账式、网格化管理，实行常态化巡查，完善信息公开制度，畅通线索收集渠道，早发现、早处置，实现“动态清零”。适时组织开展“回头看”巩固整治成果。</p>	<p>项目废气、废水、噪声经污染防治措施治理后能够稳定达标排放，固体废物能够实现零排放，不属于“散乱污”企业</p>	符合
	<p>依法依规推动落后产能退出。以钢煤、水泥、平板玻璃等行业为重点，严把能耗、环保、质量、安全、技术等标准，严格常态化执法，促使一批达不到标准和生产不合格产品或淘汰类产能的企业，依法依规关停退出。</p>	<p>本项目（一期）属于塑料零件及其他塑料制品制造，不属于钢煤、水泥、平板玻璃等行业。</p>	符合

	严格控制污染物排放。加快构建市场导向的绿色技术创新体系，采用节能低碳环保技术改造传统产业，推进冶金、化工、印染、有色、建材、电镀、造纸、农副食品加工等行业清洁生产改造，从源头上减少高浓度难降解有机废水、挥发性和持久性有机污染物、重金属等排放量及固体废物产生量。监督土壤污染重点监管单位全面落实土壤污染防治义务，督促关闭搬迁企业落实设备设施拆除及腾退地块土壤污染防治措施，防范土壤污染风险。	项目各污染物均经收集处理后稳定达标排放。项目所用能源为电、水，能源使用符合清洁生产要求，不涉及煤炭锅炉的使用。项目对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，可有效防范土壤污染风险。	符合
	深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025 年年底秸秆综合利用率达到 95%以上。	项目非甲烷总烃、、丙烯腈采用“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附”处理，处理后由 15m 高排气筒排放，非甲烷总烃、、丙烯腈满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值要求。废气能实现达标排放。	符合
	新建项目进园区。长江干支流岸线 1 公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区长江干流岸线 5 公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 15 公里范围内，新建工业项目 (资源开采及配套加工项目除外)原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	本项目（一期）位于安徽省池州高新技术产业开发区（东区），安徽省池州高新技术产业开发区（东区）属于合规园区，项目距离长江干流岸线最近距离约为 3684m，且项目不属于石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，不在开展“禁新建”行动范围内。	符合
	园区企业污水处理全覆盖。园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”，确保化工污水全收集、全处理。	项目厂区雨污分流，项目循环冷却水不外排；员工办公生活废水经化粪池处理和喷淋废水经预处理后排入城东污水处理厂处理后达标排放	符合
2、与《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》			
相符性分析			
表 1.4-2 与《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》相符性分析			
《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》相关要求		本项目情况	符合性
（七）坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实		本项目（一期）属于塑料零件及其他塑料	符合

	污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。	制品制造项目，根据《安徽省“两高”项目管理目录》（皖节能【2022】2号），本项目（一期）不属于两高项目。也不属于新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工、煤制油气产能行业。	
	（九）加强生态环境分区管控。衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。	本项目（一期）属于工业用地，不在生态红线范围内。本项目与“三线一单”成果划定相符；本项目不在园区环境准入负面清单中。	符合

3、与《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》相符性分析

表 1.4-3 与《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》相符性分析

“细则”的相关内容		本项目情况	符合性
岸线开发和河段利用方面	禁止建设不符合全国和全省港口布局规划以及港口总体规划的码头项目；禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目；禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，禁止从事网箱养殖、畜禽养殖、施用化肥农药的种植以及游泳、垂钓等可能污染饮用水水源的行为，禁止设置排污口；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目，禁止设置排污口；禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口，以及围湖造田，围垦造地等投资建设项目；禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内建设除保障防洪安全、河势稳定，供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程以外的项目，以及在保留区内建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境以外的项目。	①本项目（一期）位于安徽省池州高新技术产业开发区（东区），属于合规园区；②项目所在区域不在自然保护区核心区、缓冲区、饮用水水源一级保护区、二级保护区、水产种质资源保护区、生态保护红线和永久基本农田范围内；③	符合
区域活动	禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生	本项目不在	

	方面	态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目；长江干流及主要支流岸线1公里范围内，除必须实施的防洪护岸等事关公共安全和公众利益建设项目，以及长江岸线规划确定的城市建设区内非工业项目外，不得新批建设项目，不得布局新的工业园区；禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目，高污染项目严格按照环境保护综合名录等有关要求执行。	长江干流岸线1公里范围内；④项目不属于化工项目，不属于细则中所列的禁止行业及建设项目	
	产业发展方面	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的钢铁，水泥、电解铝、平板玻璃等严重过剩产能行业的项目。		
4、与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性分析				
表 1.4-4 与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性分析				
	序号	安徽省挥发性有机物污染整治工作方案相关要求	本项目情况	符合性
	1	（一）优化产业布局。结合城市总体规划、主体功能区规划要求，优化调整 VOCs 产业布局。在城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区实行强制性保护，禁止新建 VOCs 高污染企业。在水源涵养区、水土保持区等生态功能区实施限制开发。	本项目位于安徽省池州市高新技术产业开发区（东区），不在城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区内。	符合
	2	（二）加快产业升级。1.加快淘汰落后产能。严格执行 VOCs 重点行业相关产业政策，加快淘汰落后产品、技术和工艺装备，提前淘汰污染物排放强度大、产品附加值低、环境信访多的落后产能，关闭能耗超标、污染物排放超标且治理无望的企业和生产线。	本项目为塑料零件及其他塑料制品制造，对照《产业结构调整指导目录》（2024 年本），不属于国家产业政策中鼓励类、淘汰、限制类项目。	符合
	3	3.严格建设项目准入。将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容，严格环境准入，严控“两高”行业新增产能。新建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理设施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于 90%。	本项目（一期）用地为园区工业用地，根据《安徽省“两高”项目管理目录》（皖节能【2022】2 号），不属于“两高”行业。项目生产车间全密闭，废气处理装置能有效去除废气	符合
1.5 项目“三线一单”符合性分析				
根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通				

	<p>知》（环评[2016]150号）：“为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价（以下简称环评）管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”（以下简称“三线一单”）约束”。</p> <p>（1）生态保护红线相符性分析</p> <p>本项目（一期）建设地点位于安徽池州高新技术开发区东区，项目西南侧 3328m 为平天湖国家湿地公园；项目西北侧 4557m 处为江口水源地。本项目（一期）占地不在生态保护红线内，池州市生态保护红线区域分布图、项目与平天湖国家湿地公园相对位置图、项目与江口水源地相对位置图分析如附图 2。</p> <p>（2）环境质量底线符合性分析</p> <p>1) 水环境质量底线及分区管控</p> <p>对比《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》中“池州市水环境分区管控图”可知，本项目（一期）所在区域为水环境工业污染重点管控区。具体见附图 3。</p> <p>水环境工业污染重点管控区要求：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及池州市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据池州市相关开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</p> <p>根据《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划（2021-2030）环境影响报告书》，附近地表水（长江）水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质要求。</p> <p>本项目（一期）生活污水经化粪池后和冷却循环水一起定期排入市政污水管网排放至城东污水处理厂处理，对周边地表水环境基本不会产生影响，满足水环境质量底线及分区管控要求。</p> <p>2) 大气环境质量底线及分区管控</p>
--	--

	<p>根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》中“池州市大气环境分区管控图”可知，本项目（一期）所在区域为大气环境重点管控区中的受体敏感重点管控区。具体见附图 3。</p> <p>大气环境重点管控区要求：落实《安徽省大气污染防治条例》《池州市“十三五”环境保护规划》《池州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。</p> <p>项目螺杆造粒生产线熔融装置及冷却循环水槽全密闭，两个拉条出口处设置透明挡板围挡密闭并连接集气管道；项目投料时在密闭房间密闭设备中混料，投料口上方设置集气罩收集粉尘；项目经注塑机注塑模具上方集气罩收集；项目破碎机密闭出气口连接集气管道收集粉尘；以上所有废气收集后管道合并汇入 1 套废气处理装置，采用“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附”处理有机废气，处理后由 15m 高排气筒排放（编号：DA001）。项目非甲烷总烃、颗粒物满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值要求。</p> <p>3) 土壤环境质量底线及分区管控</p> <p>根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》，到 2030 年，池州土壤环境质量稳中向好，农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障，土壤环境风险得到全面管控，受污染耕地安全利用率达到 96%以上，污染地块安全利用率达到 95%以上。经与《池州市土壤污染风险分区防控图》对照分析可知，本项目（一期）所在区域为建设用地污染风险重点管控区。具体见附图 3。</p> <p>建设用地污染风险重点管控区要求：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》（中华人民共和国主席令第 9 号）、《土壤污染防治行动计划》（国发〔2016〕31 号）、《安徽省土壤污染防治工作方案》（皖政〔2016〕116 号）、《安徽省“十三五”危险废物污染防治规划》（皖环函〔2017〕877 号）、《土壤污染防治行动计划》（国发〔2016〕31 号）、《安徽省土壤污染防治工作方案》（皖政〔2016〕116 号）、</p>
--	--

<p>《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（生态环境部 部令 第3号），2018.5.3）等要求严格执行。</p> <p>根据《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划（2021-2030）环境影响报告书》，项目范围土壤及周边土壤均满足《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中筛选值标准。本次项目对土壤环境的主要影响为物料泄露，项目在严格落实防渗措施的情况下，对厂区及周边土壤环境影响较小，能够满足土壤环境风险防控底线及分区管控要求。</p> <p>（3）与资源利用上线的对照分析</p> <p>本项目（一期）建设过程中所利用的资源主要为水资源、电资源，电能属于清洁能源。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。本项目（一期）建成后水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>（4）环境准入负面清单</p> <p>①对照《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版），本项目（一期）属于塑料零件及其他塑料制品制造，项目不属于“禁止类”，可视为“允许类”项目。</p> <p>②对照《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划(2021-2030)环境影响评价报告书》，安徽池州高新技术产业开发区环境准入条件清单如下：</p> <p style="text-align: center;">表 1.5-1 池州高新区生态环境准入清单</p> <table><tr><th>类别</th><th>分区</th><th>主导产业</th><th>产业介绍</th><th colspan="2">行业类别</th></tr><tr><td rowspan="3">正面清单</td><td rowspan="3">东区</td><td rowspan="3">装备制造</td><td rowspan="3">1、高档数控机床 大力发展高精、高速、静音、低温升、大行程高端滚珠丝杠副； 大力发展高速精密数控机床轴承、工业机器人轴承等液动轴承，引入高速精密齿轮传动装置及齿轮减、变速箱，液压力机械及元件等智能关键基础零部件制造企业； 面向家电、日用品、通用机械等领域，</td><td>32 有色金属冶炼和压延加工业</td><td>仅包括压延</td></tr><tr><td>34 通用设备制造业</td><td>全部</td></tr><tr><td>35 专用</td><td>全部</td></tr></table>						类别	分区	主导产业	产业介绍	行业类别		正面清单	东区	装备制造	1、高档数控机床 大力发展高精、高速、静音、低温升、大行程高端滚珠丝杠副； 大力发展高速精密数控机床轴承、工业机器人轴承等液动轴承，引入高速精密齿轮传动装置及齿轮减、变速箱，液压力机械及元件等智能关键基础零部件制造企业； 面向家电、日用品、通用机械等领域，	32 有色金属冶炼和压延加工业	仅包括压延	34 通用设备制造业	全部	35 专用	全部
类别	分区	主导产业	产业介绍	行业类别																	
正面清单	东区	装备制造	1、高档数控机床 大力发展高精、高速、静音、低温升、大行程高端滚珠丝杠副； 大力发展高速精密数控机床轴承、工业机器人轴承等液动轴承，引入高速精密齿轮传动装置及齿轮减、变速箱，液压力机械及元件等智能关键基础零部件制造企业； 面向家电、日用品、通用机械等领域，	32 有色金属冶炼和压延加工业	仅包括压延																
				34 通用设备制造业	全部																
				35 专用	全部																

				<p>积极开发智能、精密、高可靠性及新型多轴联动、复合功能的高性能经济型、中小型数控机床，重点开发全功能数控车床、复合车铣中心、五轴联动加工中心、双主轴多功能加工中心等数控机床，全面提升数控机床产品数控化、智能化水平。</p> <p>2、通用设备制造 形成集原材料供应、配套件加工、整机制造为一体的综合性通用设备制造及配套产业链条，形成企业群体。</p> <p>3、专用设备制造 瞄准汽车（安全带）、航空（降落伞）、高档服装、电子电器等领域，重点发展纺织专用设备制造、制冷制热设备、竹吸管专用设备、电子芯片制造专用设备等。</p> <p>4、汽车尾气污染防治 积极发展汽车零部件柔性制造单元（FMC）、柔性制造系统(FMS)等自动化成套生产线和“数控专机+工业机器人”成套设备； 以国家机动车污染物排放标准为指引，巩固柴油车尾气后处理装置领先优势，加快开发汽油车、新能源汽车、船舶等领域尾气后处理装置，并加速产业化进程。</p> <p>5、电力设备制造 大力发展新能源装备、智能电网、电线电缆、仪器仪表制造业</p>	设备制造业		
					36 汽车制造业	366 汽车零部件及配件制造	
					38 电气机械和器材制造业	383 电线、电缆、光缆及电工器材制造	
						384 电池制造（铅蓄电池制造除外）	
						387 照明器具制造	
				40 仪器仪表制造业	全部		
				电子信息	<p>1、平板电脑及通信终端 重点发展中低端设备制造业，以与本地上游电子元器件、集成电路产业及软件产业形成互动有序发展，着力培育发展通信终端产业。</p> <p>2、集成电路 发展芯片设计业，壮大芯片制造业，提升芯片封装测试水平，增强芯片专用设备、仪器及材料自主开发制造能力，推动集成电路产业做大做强。</p> <p>3、LED 光电 开展产学研合作，鼓励地区上下游企业和科研机构联合研发，增强我区 LED 显示、LED 照明及相关光电产业链中各产业间的技术研发</p> <p>4、应用电子 重点围绕汽车电子、医疗电子及电力电子等产业的应用需要，大力发展电子整机产业。</p>	39 计算机、通信和其他电子设备制造业	391 计算机制造
							392 通信设备制造
							396 电子器件制造
							397 电子元件制造
				新	先进金属材料：重点发展铜基、铝基和	32 有色	冶炼除

			材料	锂基等有色金属新材料。	金属冶炼和压延加工业	外
负面清单				禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020 年版）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺、设备。		
				本次规划禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目；禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目		
				禁止在长江干流岸线 1 公里范围内新建化工项目		
				禁止引入表面处理中心以外的电镀生产企业（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）。		
				限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除开发区规划三大主导产业外、非禁止类项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。与主导产业相符的“两高”项目需按照国家及安徽省相关政策要求严格控制引入，并经过环境影响充分论证。		
				根据上表可知，本项目（一期）不属于安徽池州高新技术产业开发区负面清单中限制入园行业及禁止入园行业类别，本项目（一期）为塑料零件及其他塑料制品制造，本项目（一期）符合园区产业定位。		

二、建设项目工程分析

2.1 项目由来

安徽通尧新材料科技有限公司成立于 2023 年，公司主要经营新材料技术研发;塑料制品制造；塑料制品销售；非金属废料和碎屑加工处理；新材料技术推广服务；货物进出口；技术进出口(除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目)。

根据项目生产需要，项目分 3 期建设，第 1 期建设时间为 1 年，建设造粒生产线 6 条可年产 7000 吨改性塑料粒子及 3000 吨改性塑料制品；第 2 期建设时间为 1—2 年，建设造粒增加生产线 7 条，增加产能 2 万吨；第 3 期建设时间为 1—2 年，建设造粒生产线 7 条，增加产能 2 万吨。项目建成后，共计 20 条造粒生产线，将形成年产 5 万吨高性能工程塑料的生产能力。具体见下表：

表 2.1-1 项目分期建设计划

序号	项目名称	规模	年产能	生产线
1	项目 1 期	1 万吨	实现年产能 1 万吨	造粒机：6 条线（本次评价内容）
2	项目 2 期	2 万吨	实现年产能 3 万吨	造粒机：7 条线（不在本次评价范围）
3	项目 3 期	2 万吨	达到年产能 5 万吨	造粒机：7 条线（不在本次评价范围）
4	合计	5 万吨	/	20 条造粒线

本次环境影响评价内容为 1 期建设内容，项目二期、三期开工建设前需要另外履行环境影响评价手续。

项目一期租赁安徽池州高新技术产业开发区棠溪路 28 号安徽通尧石油装备公司院内 1#厂房 1 号车间共 3000m²，项目建设 6 条造粒生产线，购置定制双螺杆挤出机、单螺杆挤出机、注塑机等设备，可年产 7000 吨改性塑料粒子及 3000 吨改性塑料制品。本项目（一期）通过池州高新区经济发展服务局项目备案，首次备案时间为 2023 年 12 月 28 日，于 2024 年 3 月 21 日修改备案，备案编号为：2312-341702-04-01-322817。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订，2015 年 1 月 1 日起施行）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修订，2018 年 12 月 29 日起施行）以及《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订，2017 年 10 月 1 日起施行）中的有关规定和要求，建设项目须履行环境影响评价制度。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），项目属于“二

建设内容

<p>十六、橡胶和塑料制品业 29 塑料制品业 其他”，需编制环境影响报告表。综合判定，项目需编制环境影响报告表对项目产生的污染和环境影响进行评价，从环境影响角度评估项目建设的可行性。为此，安徽通尧新材料科技有限公司委托安徽华境资环科技有限公司承担本项目（一期）的环境影响报告表的编制工作。我单位在接受委托后，通过踏勘现场，收集相关资料，编制了本项目（一期）的环境影响报告表。报请生态环境行政主管部门审批，以期为项目的实施和管理提供依据。</p> <p>根据《固定污染物源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29 塑料制品业 292 塑料零件及其他塑料制品制造 2929”，排污许可为简化管理。</p> <h3>2.2 建设内容及生产规模</h3> <p>本项目（一期）具体建设内容详见表 2.2-1。</p> <table><tr><th colspan="5">表 2.2-1 建设项目一览表</th></tr><tr><th>工程类别</th><th colspan="2">单项工程名称</th><th colspan="2">工程建设内容</th></tr><tr><td>主体工程</td><td colspan="2">1#厂房 1 号车间</td><td colspan="2">面积共 3000m²，建设造粒生产线 6 条及注塑机 5 台，项目一期可年产 7000 吨改性塑料粒子及 3000 吨改性塑料制品</td></tr><tr><td>辅助工程</td><td colspan="2">办公室</td><td colspan="2">位于厂区综合楼 3 楼，面积共 353.62m²</td></tr><tr><td rowspan="2">储运工程</td><td colspan="2">原材料仓库</td><td colspan="2">位于车间南侧，设计最大储存量 2000t</td></tr><tr><td colspan="2">成品仓库</td><td colspan="2">位于车间南侧，设计最大储存量 5000t</td></tr><tr><td rowspan="3">公用工程</td><td colspan="2">供水</td><td colspan="2">由市政供水管网引至项目区</td></tr><tr><td colspan="2">排水</td><td colspan="2">采用雨、污分流制，雨水经厂区雨水管汇集后排入市政雨水管；项目员工办公生活废水经化粪池处理后和冷却循环排入城东污水处理厂处理。</td></tr><tr><td colspan="2">供电</td><td colspan="2">由市政电网供电</td></tr><tr><td rowspan="6">环保工程</td><td rowspan="4">废气治理</td><td>造粒生产线熔融挤出有机废气</td><td>项目螺杆造粒生产线熔融装置及冷却循环水槽全密闭，两个拉条出口处设置透明挡板围挡密闭并连接集气管道</td><td rowspan="4">各工序废气收集后一并送入 1 套“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附”处理，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）</td></tr><tr><td>造粒生产线投料粉尘</td><td>项目投料时在密闭房间密闭设备中混料，投料口上方设置集气罩收集粉尘</td></tr><tr><td>注塑生产线注塑有机废气</td><td>项目经注塑机注塑模具上方集气罩收集</td></tr><tr><td>不合格品破碎粉尘</td><td>项目破碎机密闭出气口连接集气管道收集粉尘</td></tr><tr><td colspan="2">废水治理</td><td colspan="2">项目生活污水经化粪池后和冷却循环水一起定期排入市政污水管网排放至城东污水处理厂处理</td></tr><tr><td colspan="2">噪声治理</td><td colspan="2">减振基座、建筑隔声和距离衰减等措施</td></tr></table>					表 2.2-1 建设项目一览表					工程类别	单项工程名称		工程建设内容		主体工程	1#厂房 1 号车间		面积共 3000m ² ，建设造粒生产线 6 条及注塑机 5 台，项目一期可年产 7000 吨改性塑料粒子及 3000 吨改性塑料制品		辅助工程	办公室		位于厂区综合楼 3 楼，面积共 353.62m ²		储运工程	原材料仓库		位于车间南侧，设计最大储存量 2000t		成品仓库		位于车间南侧，设计最大储存量 5000t		公用工程	供水		由市政供水管网引至项目区		排水		采用雨、污分流制，雨水经厂区雨水管汇集后排入市政雨水管；项目员工办公生活废水经化粪池处理后和冷却循环排入城东污水处理厂处理。		供电		由市政电网供电		环保工程	废气治理	造粒生产线熔融挤出有机废气	项目螺杆造粒生产线熔融装置及冷却循环水槽全密闭，两个拉条出口处设置透明挡板围挡密闭并连接集气管道	各工序废气收集后一并送入 1 套“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附”处理，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）	造粒生产线投料粉尘	项目投料时在密闭房间密闭设备中混料，投料口上方设置集气罩收集粉尘	注塑生产线注塑有机废气	项目经注塑机注塑模具上方集气罩收集	不合格品破碎粉尘	项目破碎机密闭出气口连接集气管道收集粉尘	废水治理		项目生活污水经化粪池后和冷却循环水一起定期排入市政污水管网排放至城东污水处理厂处理		噪声治理		减振基座、建筑隔声和距离衰减等措施	
表 2.2-1 建设项目一览表																																																																	
工程类别	单项工程名称		工程建设内容																																																														
主体工程	1#厂房 1 号车间		面积共 3000m ² ，建设造粒生产线 6 条及注塑机 5 台，项目一期可年产 7000 吨改性塑料粒子及 3000 吨改性塑料制品																																																														
辅助工程	办公室		位于厂区综合楼 3 楼，面积共 353.62m ²																																																														
储运工程	原材料仓库		位于车间南侧，设计最大储存量 2000t																																																														
	成品仓库		位于车间南侧，设计最大储存量 5000t																																																														
公用工程	供水		由市政供水管网引至项目区																																																														
	排水		采用雨、污分流制，雨水经厂区雨水管汇集后排入市政雨水管；项目员工办公生活废水经化粪池处理后和冷却循环排入城东污水处理厂处理。																																																														
	供电		由市政电网供电																																																														
环保工程	废气治理	造粒生产线熔融挤出有机废气	项目螺杆造粒生产线熔融装置及冷却循环水槽全密闭，两个拉条出口处设置透明挡板围挡密闭并连接集气管道	各工序废气收集后一并送入 1 套“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附”处理，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）																																																													
		造粒生产线投料粉尘	项目投料时在密闭房间密闭设备中混料，投料口上方设置集气罩收集粉尘																																																														
		注塑生产线注塑有机废气	项目经注塑机注塑模具上方集气罩收集																																																														
		不合格品破碎粉尘	项目破碎机密闭出气口连接集气管道收集粉尘																																																														
	废水治理		项目生活污水经化粪池后和冷却循环水一起定期排入市政污水管网排放至城东污水处理厂处理																																																														
	噪声治理		减振基座、建筑隔声和距离衰减等措施																																																														

		固体废物	生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运，不合格品集中收集后暂存于一般固废暂存间，外售综合利用。废色粉包装袋、废活性炭、废过滤棉、废脱模剂瓶交由有资质单位处置。车间南侧设置危废暂存间 30m²。用于项目危险废物暂存。			
2.3 产品方案						
本项目（一期）建成后，可年产 7000 吨改性塑料粒子及 3000 吨改性塑料制品。具体产品方案如下：						
表 2.3-1 产品方案						
序号	产品名称		年产量 t/a	规格		备注
1	PPO 类改性塑料粒子		2100	4mm*3mm*3mm		/
2	PP 类改性塑料粒子		2100	4mm*3mm*3mm		/
3	PC/ABS 类改性塑料粒子		350	4mm*3mm*3mm		/
4	PBT 类改性塑料粒子		1050	4mm*3mm*3mm		/
5	PA 类改性塑料粒子		1400	4mm*3mm*3mm		/
小计			7000	/		/
6	注塑件	PPO 类改性塑料粒子	900	装配制造零件，根据客户需求制造		/
		PP 类改性塑料粒子	900	装配制造零件，根据客户需求制造		/
		PC/ABS 类改性塑料粒子	150	装配制造零件，根据客户需求制造		/
		PBT 类改性塑料粒子	450	装配制造零件，根据客户需求制造		/
		PA 类改性塑料粒子	600	装配制造零件，根据客户需求制造		/
小计			3000	/		/
合计			10000	/		/
2.4 项目设备						
表 2.3-1 项目设备一览表						
序号	产品	设备名称	型号	数量	位置	备注
1	注塑产品	注塑机	POTENZA80	1 台	生产车间 一期设备	/
2		注塑机	Wi300-SE2	4 台		/
3		烤料罐	创造者 300	6 台		烘干水分，温度大概 60℃左右
4	改性塑料粒子产品	75B 型双螺杆挤出机组	/	1		/
5		75A 型双螺杆挤出机组	/	5		/
6		混色机	300	4 台		/
7		混色机	200	5 台		/
8		混色机	100	5 台		/
9		混色机	50	5 台		/

	10		碎料机	800 型	1 台		/
	11		碎料机	300 型	1 台		/
	12		料罐	2T	6 台		/
	13		切料机	600 型	6 台		/
	14		振动筛	半自动	6 台		/
	15		冷冻式干燥机	GD-50	6 台		/
	16		电动打包机	半自动	3 台		/
	17		水泵	YX3-180M-2	4 台		/
	18		水泵	L-09	2 台		/
	19	环保设备及公用设备	机动叉车	K30	1 台	车间外侧	/
	20		电动叉车	PS20W	1 台		/
	21		手动叉车	YY20	1 台		/
	22		气泵	30PM 30KW	2 台		/
	23		储气罐	2.2kwLD230808A 1-0072 1.26Mpa	1 台		/
	24		布袋除尘器	1 个	1 台		/
	25		电机	/	1 台		/
	26		干湿过滤箱	壳体材质:喷塑镀锌板厚度 2.0mm ; 外形尺寸 :1300/1000/1100mm; 3 道纤维棉过滤进出口:600mm	1 台		/
	27		活性炭箱	3 级, 壳体材质: 喷塑镀锌板厚度 2.0mm; 外形尺寸:2600*1200*1500; 含:600 碘值活性炭, 进出口 600mm	1 台		/
	28		风机	风量 10314-20628 型号 4-72-6c 管道功率各 15kw	1 台		/
	29		冷却塔	水箱一个 2T; 一个 8T	1 台		/

2.5 项目原辅材料

表 2.5-1 原辅料使用情况一览表

序号	名称	状态	规格	年使用量 t/a	最大储存量 t/a	储存位置及方式
1	PP	均聚	Z30S	1000	600	仓库（按标牌成垛）
2	PP	共聚	K8003	800	300	仓库（按标牌成垛）
3	PC/ABS	颗粒料	PC1200	500	50	仓库（按标牌成垛）

4	PA6	颗粒料	2.4cm	500	60	仓库（按标牌成垛）
5	PA6	颗粒料	2.7cm	200	30	仓库（按标牌成垛）
6	PA66	颗粒料	2.7cm	500	20	仓库（按标牌成垛）
7	ABS	颗粒料	121cm	500	80	仓库（按标牌成垛）
8	PPO	颗粒料	/	1200	70	仓库（按标牌成垛）
9	PBT	颗粒料	/	830	100	仓库（按标牌成垛）
10	玻璃纤维	细丝状	/	2000	200	原辅料仓库
11	助剂	颗粒物或粉状	/	2000	300	原辅料仓库
12	色粉	粉状	/	100	10	原辅料仓库
13	机油	液体	/	5	0.2	原辅料仓库
14	脱模剂	/	450ML/罐	1	0.25	原辅料仓库

表 2.5-2 主要助剂种类及用量一览表

序号	名称	年使用量 t/a	状态	用途
1	溴化环氧树脂	600	粉状	阻燃剂
2	POE	300	颗粒	增韧剂
3	抗氧化剂	80	粉状	抗氧化
4	硬脂酸钙	160	粉状	抗氧化剂
5	碳酸钙	360	粉状	矿物质填充
6	滑石粉	400	粉状	矿物质填充
7	有机硅类	100	粉状	扩散剂

表 2.5-3 主要化学原料理化性质一览表

序号	名称	理化性质	毒性及燃爆性质
1	溴化环氧树脂	化学名称为溴化双酚 A 二缩水：甘油醚，淡黄色至琥珀色黏稠液体或固体。黏度(25-C)2000-6000mPa.s，软化 51-80℃，含溴量为 19%~48%。 溴化环氧树脂分子结构中含有溴，具有很好的自熄性，8000-25000EP 型适用于阻燃 PBT 和 PET，使用溴化环氧树脂改性的塑料在热裂解或者燃烧时，不会产生腐蚀性气体。	低毒、不易燃易爆
3	POE 塑料	聚氧化乙烯（PEO）,又称聚环氧乙烷，是采用茂金属催化剂的乙烯和辛烯实现原位聚合的热塑性弹性体，具有耐老化、耐臭氧、耐化学介质等优异性能	/
4	抗氧化剂 1010	中文名称:四[甲基-β(3, 5-二叔丁基-4-羟基苯基)丙酸酯]季戊四醇酯。白色粉末，无臭，相对分子质量 1177.65，熔点 119~123℃，溶于苯，丙酮、氯仿，微溶于乙醇，不溶于水。贮存稳定性好。	极低毒、不易燃易爆
5	硬脂酸钙	分子量：606；密度:1.08g/cm³，熔点（℃）：150~155，加热至 400℃时缓缓分解,可燃,遇强酸分解为硬脂酸和相应的钙盐。	(C ₁₇ H ₃₅ COO) ₂ : Ca 无

				毒、不易燃易爆
6	碳酸钙	一种无机化合物，俗称:灰石、石灰石、石粉、大理石，分子量100.09，熔点 1339℃，无味、无臭，呈中性，基本上不溶于水，溶于盐酸	CaCO ₂ : 无毒、不易燃易爆	
7	滑石粉	主要成分是滑石含水的硅酸镁，增加产品形状的稳定，增加张力强度，剪切强度，挠曲强度，压力强度，降低变形，伸张率，热膨胀系数，白度高、粒度均匀分散性强等特点	Mg ₃ [Si ₄ O ₁₀](OH) ₂ 无毒、不易燃易爆	
8	有机硅类	具有表面张力低、粘温系数小、压缩性高、气体渗透性高等基本性质，并具有耐高低温、电气绝缘、耐氧化稳定性、耐候性、难燃、憎水、耐腐蚀、无毒无味以及生理惰性等优异特性	低毒、不易燃易爆	
9	PP（聚丙烯）	聚丙烯(PP)是一种坚韧、坚硬的结晶热塑性塑料。它由丙烯（或丙烯）单体制成。它是一种低密度、高耐热性的商品塑料。其化学式为(C ₃ H ₆) _n 。 （1）聚丙烯是结晶性高聚物，具有质轻、无毒、无味等特点，而且机械强度高。 （2）聚丙烯的密度一般为 0.90~0.91g/cm ³ 左右，一般低密度聚丙烯密度为 0.87 g/cm ³ ，中密度聚丙烯为 0.88~0.90 g/cm ³ ，高密度聚丙烯为 0.91~0.915 g/cm ³ 。 （3）聚丙烯 熔点温度为 160~240℃ 。 （4）聚丙烯热稳定性好。聚丙烯制品加热至 150℃也不变形，能耐沸水， 分解温度可达 300℃以上 ，与氧接触的情况下，聚丙烯在 260℃左右开始变黄。	正常情况下无毒无味	
10	PC/ABS	PC（聚碳酸酯）是一种在塑料工业中广泛应用的树脂材料。 熔点为 225~245℃ 。透光性十分优秀，具有良好的抗冲击性和成型加工性能。PC 透明度很高，透光率高达 90%，仅次于 PMMA 和 PS。因此能够替代玻璃用于各种光学材料。PC 无毒无味、能够耐受弱酸、弱碱、中性油和部分有机化学溶剂。缺点是耐水解稳定性不够高、长期暴露在紫外线中会发黄。PC 使用温度范围为-60℃-120℃，热变形温度为 135℃-143℃，不易燃，有自熄性。具有较好的耐热性和耐寒性。PC/ABS 合金是常见的 PC 改性，通过改性提高树脂的弯曲模量，耐热性，电镀性能等。 PC/ABS 改性品种主要可以分为：通用级 ABS/PC、高抗冲 PC/ABS、阻燃 PC/ABS（通用级、高光泽、填充增强及高耐热）。	正常情况下无毒无味	
11	PA6（聚酰胺）	聚酰胺（PA），又称为尼龙，是一种线型热塑性聚合物，其主链上含有酰氨基（-CO-NH-）重复结构单元。聚酰胺具有许多优异的性能，如较高的结晶度、熔点明显、表面硬度大、耐磨耗、摩擦系数小、自润滑性、吸震和消音性。PA 不随受热温度的升高而逐渐软化，而是在一个靠近熔点的窄的温度范围内软化， 熔点 215-225℃ ，熔点很明显，温度一旦达到就出现流动。尼龙与玻璃纤维亲合性十分良好。尼龙的燃烧性为 UL94v-2 级，氧指数为 24-28，尼龙的 分解温度>299℃ ，在 449~499℃时会发生自燃。	可燃，正常情况下无毒无味	
12	PA66(聚酰胺 66 或尼龙 66)	PA66(聚酰胺 66 或尼龙 66)，同 PA6 相比，PA66 更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。力学强度佳；优良的韧性；优良的耐磨特性及自润滑性；耐油性佳；气体阻隔性优良；优异的流动性及成形性。耐热性优良，玻纤增强等级 HDT 可达 255。无卤阻燃材料	可燃，正常情况下无毒无味	

	13	ABS	ABS 是丙烯腈、丁二烯和的三元共聚物，其英文名称是:Acrylonitrile Butadiene Styrene，Acrylonitrile(丙烯腈)、Butadiene(丁二烯)、Styrene()，故称为 ABS。ABS 为非晶聚合物，无明显熔点，其 分解温度为 270℃ 。ABS 工程塑料一般是不透明的，外观呈浅象牙色、无毒、无味，兼有韧、硬、刚的特性，燃烧缓慢，火焰呈黄色，有黑烟，燃烧后塑料软化、烧焦，发出特殊的肉桂气味，但无熔融滴落现象。	可燃。正常情况下无毒、无味
	14	PPO（聚苯醚）	PPO 即聚苯醚，化学名称为聚 2,6-二甲基-1,4-苯醚，或称 PPE。又称为聚亚苯基氧化物或聚苯撑醚，是一类耐高温的热塑性树脂。具有高刚性、耐热性、难燃性、强度较高和良好的电性能等。此外，PPO 还具有耐磨、无毒和耐污染等优势。它在长期负荷下表现出尺寸稳定性和出色的电绝缘性，能够在广泛的温度范围（-127℃～121℃）内长期使用。PPO 具有很高的耐热性， 热分解温度达 350℃ ，在 300℃以内无明显热降解现象。	可燃，正常情况下无毒、无味
	15	玻璃纤维	玻璃纤维是一种性能优异的无机非金属材料，种类繁多，优点是绝缘性好、耐热性强、抗腐蚀性好机械强度高，缺点是性脆，耐磨性较差。主要成分为 SiO ₂ 、Al ₂ O ₃ 、CaO、B ₂ O ₃ 、MgO、Na ₂ O 等。玻璃纤维通常用作复合材料中的增强材料，电绝缘材料和绝热保温材料，电路基板等国民经济各个领域。熔点:玻璃是种非晶体，无固定的熔点，一般认为它的软化点为 500~750° C；沸点:约 1000° C；密度:2.4~2.76g/cm ³ 。玻璃纤维作为强化塑料的补强材料应用时，最大的特征是抗拉强度大。抗拉强度在标准状态下是 6.3~6.9g/d，湿润状态 5.4~5.8g/d。耐热性好，温度达 300℃时对强度没影响。有优良的电绝缘性，是高级的电绝缘材料，也用于绝热材料和防火屏蔽材料。一般只被浓碱、氢氟酸和浓磷酸腐蚀。	不燃、无毒、无味
	16	PBT	PBT 的中文名为聚对苯二甲酸丁二酯。是对苯二甲酸和丁二醇缩聚制成的聚酯，是重要的热塑性聚酯，五大工程塑料之一。 熔点为 225~235℃。热分解温度 419℃ 、变色。PBT 呈乳白色或淡黄色，无毒、无味、密度为 cm ³ ，加入 30%玻璃纤维增强后的 PBT 密度为 1.4 g/cm ³ 。	可燃，正常情况下无毒、无味
	17	色粉	色粉是指各种色彩的粉末状颜料或染料，色粉就是粉状的，颜料掺和的，加入树脂中，能让塑料着色，加点扩散油，颜色的分散性好。塑胶色粉，工业用品，只指赋予塑料各种颜色，以制成特定色泽的塑料制品。塑胶颜料应当有良好的色彩性能及耐热性和易分散性。为了增加塑料 产品的商品价值，从单纯追求美观，发展到对着色产品稳定性，高性能和安全性等提出了更高的要求，因此塑料着色剂还应当在塑料制品使用条件下有良好的应用性能，如耐候性、耐迁移性、无毒性、耐化学药品性等。	可燃
<p>2.6 劳动定员</p> <p>项目劳动定员为 76 人。12 小时单班制，年工作 300 天。</p> <p>2.7 项目水平衡</p> <p>项目用水主要为办公生活用水。项目区采用雨污分流，废水主要为生活污水、冷却循环水，生活污水经化粪池后和冷区循环水一起定期排入市政污水管网排放至城东污水处理厂处理。</p>				

(1) 拉条和注塑冷却循环用水

本项目（一期）挤出机拉条冷却水置于冷却水槽中，循环溢流，冷却水槽中的水泵入冷却塔冷却后回到循环水池循环使用，定期补充损耗。根据建设单位提供的资料，冷却水循环量 360m³/d，日蒸发损失约 2%，损失量 7.2m³/d，则循环水池需补充损耗 7.2m³/d（即 2160m³/a）；冷却循环水池有效容积 30m³，冷却循环水池循环水约 1 年更换一次，冷却循环水废水排放量为 0.1m³/d（即 30m³/a）。综上分析，拉条和注塑冷却用水量为 7.3m³/d（即 2190m³/a）。

(2) 生活污水

拟建项目新增员工 76 人，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019），厂区不设置食堂和住宿，用水定额为 60L/人·d，则职工用水量为 4.56t/d（合 1368t/a），污水排放系数按 0.85 计，则职工生活污水产生量约为 3.88t/d（合 1162.8t/a）。

综上，本项目（一期）全年用水量约为 3558t/a，废水排放量为 1192.8t/a。本项目（一期）用、排水情况详见表 2-7-1、图 2-1。

表 2.7-1 项目用水及排水情况一览表

序号	用水项	用水量		产污系数	排水量		处置去向
		m³/a	m³/d		m³/a	m³/d	
1	办公室生活用水	1368	4.56	0.85	1162.8	3.88	经化粪池处理后排入市政污水管网排入城东污水处理厂
3	冷却循环用水	2190	7.3	/	30	0.1	排入市政污水管网排入城东污水处理厂
合计		3558	11.86	/	1192.8	3.98	/

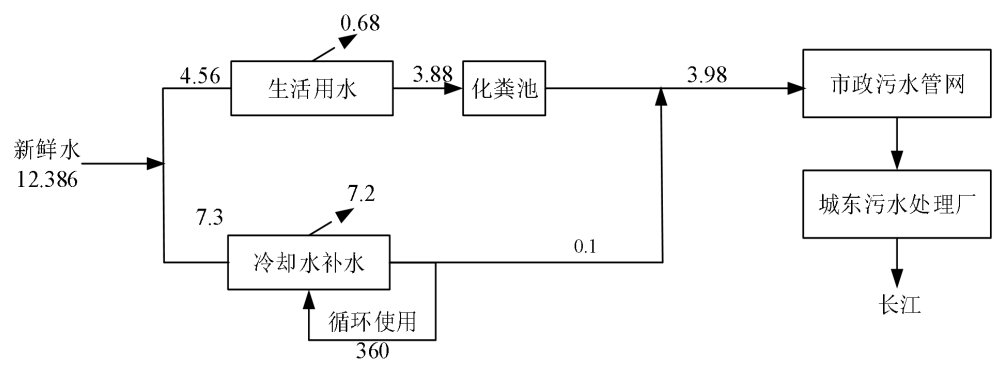


图 2.7-1 项目水平衡图 单位：t/d

2.8 总平面布置

本项目（一期）位于安徽池州高新技术产业开发区棠溪路 28 号安徽通尧石油装备公司院内 1#厂房 1 号车间。厂区从东到西依次为综合楼及研发楼；2#生产厂房；1#生产厂房，1#生产厂房分为 3 个车间，该厂区平面布置图具体见附图 4。本项目（一期）生产处于 1 号车间，具体生产设施布置图见附图 5。

工
艺
流
程
和
产
污
环
节

2.9 工艺流程

2.9.1 施工期工程分析

由于本项目（一期）租赁厂房进行生产，无土方开挖、结构、装饰施工期作业，施工期污染物主要为设备安装时施工人员产生的少量生产污水和生活垃圾等，故本次评价对施工期环境影响不做分析。

2.9.2 运营期工程分析

2.9.2.1 造粒生产工艺流程及产污环节：

各种塑料粒子产品生产除辅料及原料添加比例及种类有差异，其他工艺流程均如下图。

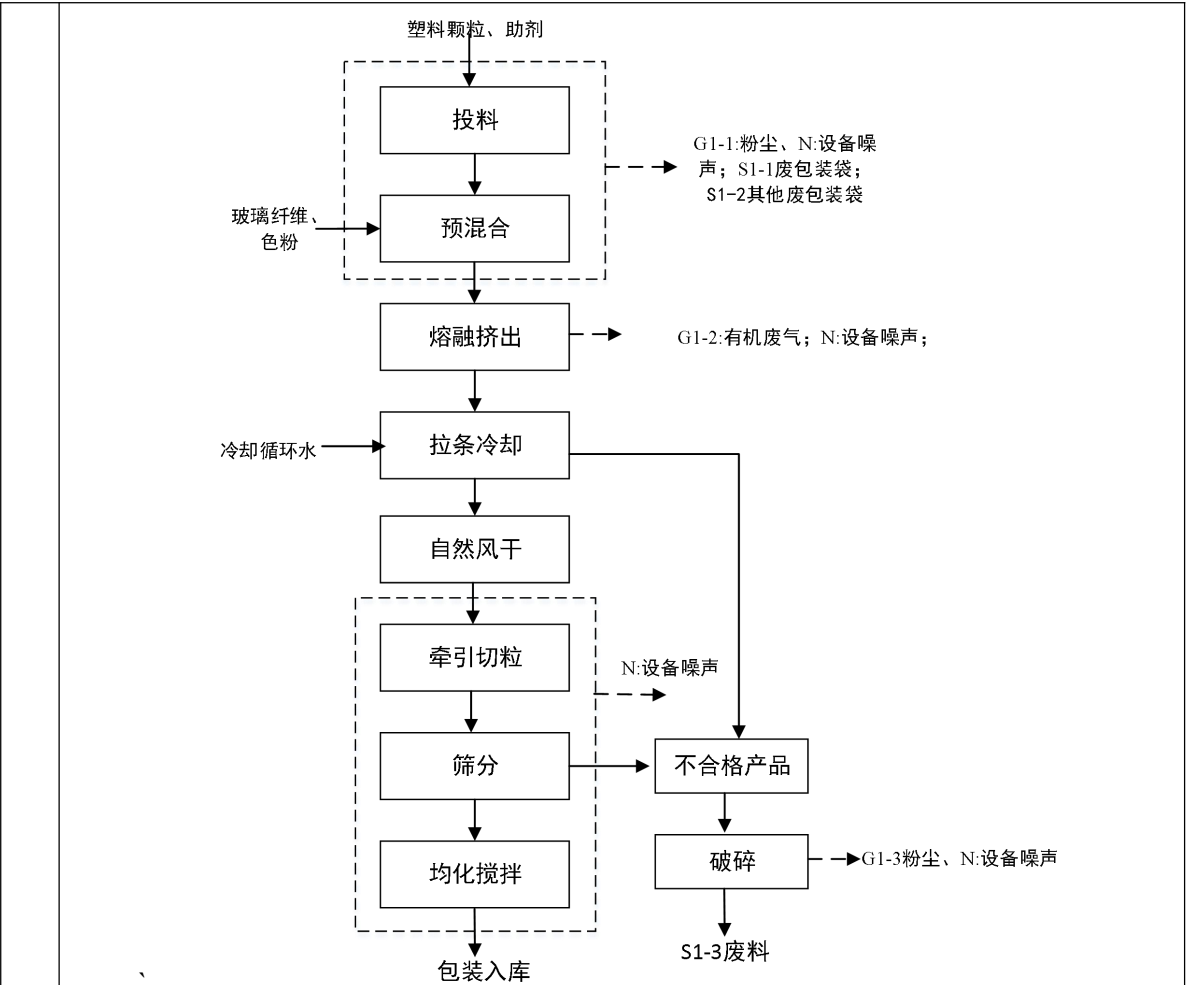


图 2.9-1 造粒生产工艺流程

造粒生产工艺简述:

(1)投料、预混合：项目为改性塑料颗粒的生产，外购成品塑料颗粒，与具有增强、阻燃等特性的助剂、玻璃纤维、色粉按照一定的配比进行人工称量，将物料人工投入料罐中高速运转混合均匀。由于助剂、色粉等均为颗粒物或粉物料，投料、混料过程会产生一定的粉尘(G1-1)和设备噪声(N)、废色粉包装袋 S1-1、其他废包装袋 S1-2（主要为废编织袋）。

(2)熔融挤出：将混合后的原料投入螺杆造粒机将熔融状态塑料挤出成型，（热量来源为挤塑机机身部位的摩擦热和电加热，以及机头部位的电加热）原料经加热熔融，挤出拉成条状（俗称拉丝）。

造粒机加热熔融工作温度稍高于塑料熔点，不同原料采用的熔融温度控制区间有差异，不同原料的熔融温度控制区间分别为：ABS 在 190~210℃、PC/ABS 在 200~235℃、PBT 在 225~235℃、PP 在 180~200℃、PA 在 200~220℃，此过程会产生熔融挤出废气有机废气（G1-2）和噪声 N。本项目（一期）各类塑料

的加热温度低于其热分解温度（见表 2.9.1-1），因此各类塑料在造粒过程中不会发生热分解，塑料熔融挤出、拉条过程产生的废气主要污染物为非甲烷总烃。

表 2.9.1-1 项目各类塑料热熔温度及热分解温度一览表

名称	本项目热熔温度（℃）	热分解温度（℃） ^a
ABS	190~210	270
PC/ABS	200~235	300
PBT	225~235	419
PP	180~200	350
PA	200~220	350

注：热分解温度数据主要参考《进口废塑料再生加工行业废气污染及防治对策》（陈瑜、赵艳，广东省环境科学研究院）

在相应塑料原料适用范围内，不产生热解废气，产生的污染物主要为塑料加热挥发的塑料单体。其中 ABS 塑料颗粒为丙烯腈、1,3-丁二烯、苯乙烯的三元聚合物,热分解温度 270℃ 以上,本项目 ABS 注塑温度约为 210℃,未超过 ABS 的分解温度，ABS 不会发生分解，基本不会产生苯乙烯、丙烯、甲苯、乙苯 1,3-丁二烯等热分解废气，后续不做进一步分析。

本项目 PA 类改性塑料颗粒生产是以 PA 塑料为原料添加助剂等辅料进行加工，并不涉及 PA 的合成工艺中使用的亚硫酸铵、磷酸铵、亚硫基硝酸盐等含 N 物质，同时 PA 的化学结构式可以看出，其中均无游离氨基存在。PA 塑料起始熔融温度在 215-225℃，热分解温度>300℃，本项目 PA 加工温度在 200-220℃，远低于分解温度，因此项目废 PA 塑料片材在加热熔融、挤出拉条过程中不会分解生成氨气。

(3)拉条冷却：塑料拉条从挤出口出来后，经水槽进行冷却降温并定型会产生不合格产品。水槽中的水来自循环水池，经水管引流至水槽，冷却后的水经水管流到厂房外冷却塔中冷却降温后流至循环水池循环使用。

(4)自然风干：冷却成型后的塑料拉条经自然风干的方式干燥塑料拉条。

(5)切粒、筛分：自然风干后的塑料拉条经切粒机切割成粒状塑料颗粒，再经切粒机下方安装的筛网过滤掉粒径较大的颗粒，较大的颗粒经收集后破碎回收，筛分出的合格的塑料颗粒进入下一道工序。

(6)均化搅拌：筛分出的大小合格的塑料颗粒经均化料仓混合物料，混合后通过出料口连接的包装袋装入袋中。

(7)包装入库：装入袋中的物料通过包装机包装后入库待售。

(8)破碎：项目熔融挤出工序会产生不合格的废塑料条，废塑料条拉丝不稳

定或熔融温度不足造成塑料条形变，不满足产品质量要求，约占产能的 1%。经破碎机破碎后成为 S1-3 废料，作为废品外售综合利用。此外会产生 G1-3 粉尘、N:设备噪声。

2.9.2.2 注塑生产工艺流程及产污环节：

各种注塑产品生产除原料种类有差异，其他工艺流程均如下图。

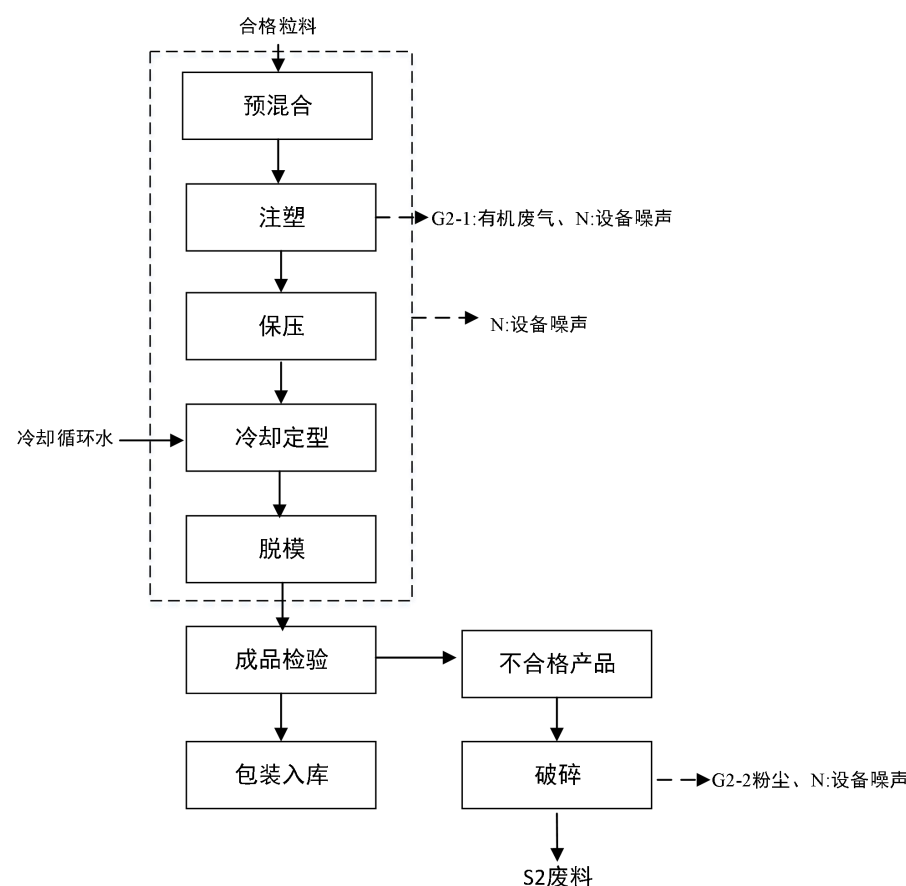


图 2.9-2 注塑生产工艺流程

注塑生产工艺简述：

- (1)预混合：将合格的粒状改性塑料加入料罐中混和均匀。
- (2) 注塑：将合格的粒状改性塑料加入注塑机料斗中进行加热，由松散的粒状固态变成连续的均化熔体（180℃-235℃），塑料熔体在注塑机柱塞或螺杆的推进作用下，以一定的压力和速度经过喷嘴和模具的浇注系统进入并充满模具型腔。热熔使用原料为 PPO、PP、PC/ABS、PA、PBT 类改性工程塑料，各类塑料的加热温度低于其热分解温度，因此各类塑料在注塑过程中不会发生热分解，注塑过程中产生废气主要污染物为非甲烷总烃。

注塑过程中热熔温度远低于其分解温度，热熔的过程中会产生少量的 G2-1

有机废气、N:设备噪声。

(3)保压：柱塞或螺杆推动下，熔体仍然保持压力进行补料，使料筒中的熔料继续进入型腔，已补充型腔中塑料的收缩需要，保压时间应适当。

(4)冷却定型：塑料注塑件在模内的冷却过程是指从浇口处塑料熔体完全冻结时起到将注塑件从模腔内推出为止的全过程，利用冷却循环水进行冷却。在此阶段，补缩或倒流均不在继续进行，型腔内的塑料通过循环冷却水持续冷却、硬化和定型。

(5)脱模：塑件冷却后即可开模，在推出机构的作用下，将塑料注塑件推出模外。

(6)成品检验：检验塑件是否合格，不合格品进行破碎。

(7)包装入库：将成品分类包装，包装后入库代售。

(8)破碎：生产过程中会产生部分不合格产品，约 1%的量。不合格产品经破碎机破碎后成为 S2 废料，作为废品外售综合利用。此外会产生 G2-2 粉尘、N:设备噪声。

2.9.2.2 其他工序产污环节：

有机废气处理装置产生的废活性炭 S3-1 及废过滤棉 S3-2；项目造粒生产线更换产品时用同类产品进行洗机，洗机料可重复利用，最后作为废品处置 S4；在设备维护过程中会产生 S5 废机油、S6 废机油桶、S7 废含油抹布；员工生活办公产生的生活垃圾 S8；注塑模具生产前使用脱模剂脱模，产生废脱模剂瓶 S9。

2.9.3 产污环节分析

本项目（一期）运营期主要污染分析详见下表：

表 2.3-1 项目产污情况一览表

项目	代号	产污环节		污染物	主要污染成份
废水	W	员工生活		生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮
	W1	循环冷却水		生产废水	COD、BOD ₅ 、SS
废气	G1-1	造粒生产	投料	投料粉尘	颗粒物
	G1-2		熔融挤出	有机废气	非甲烷总烃、臭气浓度
	G1-3		破碎	破碎粉尘	颗粒物
	G2-1	注塑生产	注塑	有机废气	非甲烷总烃、臭气浓度
	G2-2		破碎	破碎粉尘	颗粒物
固废	S1-1	投料		废包装袋（色粉包装袋）	沾染颜料

与项目有关的原有环境问题		S1-2	投料	其他废包装袋(主要废编织袋)	塑料成分
		S1-3	破碎	破碎塑料	塑料
		S2	破碎	破碎塑料	塑料
		S3-1	废气治理	废活性炭	含毒性有机废物
		S3-2	废气治理	废过滤棉	含毒性有机废物
		S4	洗机	洗机料	塑料
		S5	废机油	机油	矿物油
		S6	废机油桶	机油	矿物油
		S7	废含油抹布	机油	矿物油
		S8	员工生活	生活垃圾	废纸、废塑料袋等
		S9	脱模	废脱模剂瓶	/
	噪声	N	设备运行	噪声	Leq(A)
	<p>本项目（一期）租赁安徽通尧石油装备公司院内 1#厂房 1 号生产车间用于生产，原厂房为新厂房，无与项目有关的原有环境问题。</p>				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价体系

区域
环境
质量
现状

3.1.1 大气环境质量现状

3.1.1.1 项目所在区域达标判断

根据《建设项目环境环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中大气环境的要求：常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。项目位于池州市经济开发区，本次评价环境空气质量现状数据引用池州市生态环境局公布的《2022 年池州市生态环境状况公报》。

根据《2022 年池州市生态环境状况公报》：按照《环境空气质量标准》（GB3095—2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ633—2012）进行评价，2022 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 300 天，优良率 82.2%。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 7、22、51、33、161 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.0 毫克/立方米，与 2021 年相比 NO₂、PM₁₀、一氧化碳（CO）浓度分别下降了 12.0%、1.9%、9.1%，臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数和 PM_{2.5} 浓度分别上升了 5.9%和 6.4%，SO₂ 年均浓度与去年持平。城区降水 pH 值年均值为 6.72，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 2.6 吨/平方千米·月。具体详见下表。

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	标准值 (ug/m ³)	占标 率(%)	达标 情况
SO ₂	年均浓度	7	60	11.7	达标
NO ₂	年均浓度	22	40	55.0	达标
PM ₁₀	年均浓度	51	70	72.9	达标
PM _{2.5}	年均浓度	33	35	94.3	达标
CO	24 小时平均浓度	1000	4000	25.0	达标
O ₃	最大 8h 平均浓度	161	160	100.6	不达标

根据 2022 年池州市生态环境状况公报数据，项目所在区域为不达标区。超标因子为 O₃，占标率为 100.6%。

3.1.1.2 其他污染物

本项目排放的特征污染物为非甲烷总烃、颗粒物。

本项目非甲烷总烃数据引用《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划（2021-2030）环境影响报告书》中安徽省池州高新技术产业开发区（东区）的特征因子非甲烷总烃的检测数据，其中非甲烷总烃监测时间为 2022 年 3 月 4 日~3 月 10 日，其监测位点与本项目所在位置距离 1507m。

本项目 TSP 数据引用《安徽钜芯半导体科技股份有限公司环境影响报告表》中环评监测的特征因子 TSP 的检测数据，监测时间为 2024 年 1 月 13 日~19 日，其监测位点与本项目所在位置距离约 5000m。

监测点具体位置及数据来源见表 3.1-2。

表3.1-2 大气环境现状监测结果

监测点 位	与本项 目距离	污染物	平均 时间	评价标准 (mg/m ³)	浓度范围 (mg/m ³)	最大浓度 占标率 (%)	超标 率 (%)	达 标 情 况
G5 邱冲	1507m	非甲烷 总烃	小时 平均 浓度	2	0.43-0.57	28.5	/	达 标
合兴圩	5000m	TSP	日均 值	0.3	0.043~0.1 ₈	9.0	0	达 标

由上表可知，建设项目区域非甲烷总烃及 TSP 浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）等相应标准要求。

3.1.2 地表水环境质量

根据《建设项目环境环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中地表水环境的要求：引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。

本次项目附近地表水体为长江，长江水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，地表水现状评价引用《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划（2021-2030）环境影响报告书》中安徽省池州高新技术产业开发区（东区）监测位点城东污水处理厂排污口上下游中的监测数据的平均值，监测时间为 2022 年 3 月 4 日~6 日，监测结果详见下表。

表3.1-3 地表水环境质量现状监测结果汇总一览表 单位：mg/L					
项目名称	采样点：长江				达标分析
	城东污水处理厂排污口上游 500m（W1）	城东污水处理厂排污口下游 500m（W2）	城东污水处理厂排污口下游 1500m（W3）	城东污水处理厂排污口下游 5000m（W4）	
监测时间	2022.3	2022.3	2022.3	2022.3	
pH	7.3	7.55	7.6	7.6	达标
COD	8.5	8.5	8.5	9.5	达标
BOD ₅	1.65	1.7	1.7	1.7	达标
氨氮	0.228	0.21	0.199	0.191	达标
总磷	0.105	0.11	0.095	0.095	达标
石油类	0.025	0.035	0.04	0.035	达标
监测结果表明，长江水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准要求。					
3.1.3 声环境质量现状					
根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目（一期）位于工业园区范围内，厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，可不进行声环境质量现状监测。					
3.1.4生态环境质量现状					
根据《建设项目环境环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。本项目（一期）位于池州高新技术产业开发区（东区），不需要开展生态现状调查。					
3.1.5电磁辐射					
根据《建设项目环境环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，应根据相关技术导则对项目电磁辐射现状开展监测与评价”。本次环评不涉及，不做评价。					
3.1.6 土壤、地下水环境质量现状					

	<p>本项目（一期）厂界周围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>																									
环境保护目标	<p>3.2.1 环境保护目标</p> <p>根据现场踏勘结果，项目评价范围内无自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目（一期）的实施而改变区域环境现有功能。</p> <p>1、大气环境：项目厂界外500m范围内无环境保护目标。</p> <p>2、声环境：项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境：项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境：本项目（一期）在产业园区内，不新增产业园区外的用地。</p>																									
污染物排放标准	<p>3.3.1 大气污染物排放标准</p> <p>本项目（一期）非甲烷总烃、颗粒物有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中特别排放限值；非甲烷总烃、颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；</p> <p>厂区内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中限值要求；</p> <p>臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中限值，臭气浓度无组织厂界无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中限值。具体标准限值详见下表。</p> <p>3.3-1 合成树脂工业污染物排放标准大气污染物特别排放限值</p> <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度 mg/m³</th><th rowspan="2">适用合成树脂类型</th><th rowspan="2">污染物排放监控位置</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>监控点</th><th>浓度 mg/m³</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>20</td><td rowspan="2">所有合成树脂</td><td rowspan="2">车间或生产设施排气筒</td><td rowspan="2">周界外浓度最高点</td><td>1.0</td><td rowspan="3">《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)</td></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>60</td><td>4.0</td></tr><tr><td>单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t 产品）</td><td>0.3（kg/t）</td><td>所有合成树脂（有机硅树脂行业除外）</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr></table>	污染物	最高允许排放浓度 mg/m³	适用合成树脂类型	污染物排放监控位置	无组织排放监控浓度限值		标准来源	监控点	浓度 mg/m³	颗粒物	20	所有合成树脂	车间或生产设施排气筒	周界外浓度最高点	1.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	非甲烷总烃	60	4.0	单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t 产品）	0.3（kg/t）	所有合成树脂（有机硅树脂行业除外）	/	/	/
污染物	最高允许排放浓度 mg/m³					适用合成树脂类型	污染物排放监控位置		无组织排放监控浓度限值		标准来源															
		监控点	浓度 mg/m³																							
颗粒物	20	所有合成树脂	车间或生产设施排气筒	周界外浓度最高点	1.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)																				
非甲烷总烃	60				4.0																					
单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t 产品）	0.3（kg/t）	所有合成树脂（有机硅树脂行业除外）	/	/	/																					

表 3.3-2 挥发性有机物无组织排放标准限值				
污染物名称	特别排放限值 (mg/m³)	限值含义	无组织排放监测位置	标准来源
非甲烷总烃	6	监控点 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
	20	监控点处任意一次浓度值		

表 3.3-3 恶臭污染物排放标准限值			
污染物	排放限值	依据	备注
臭气浓度	2000（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 中恶臭污染物排放标准值。	排气筒高度 15m
	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 1 中新扩改建二级标准。	厂界

3.3.2 废水污染物排放标准

本项目（一期）废水排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 2 水污染物特别排放限值，由于《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中本项目（一期）污染物无间接排放标准限值要求，根据 GB31572-2015 注（1），本项目（一期）废水排放执行城东污水处理厂的接管限值，城东污水处理厂处理后污水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)的一级 A 标准限值后排入长江。

表 3.3-5 水污染物排放标准						
控制项目	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类
城东污水处理厂接管限值	6~9	400	180	220	35	20
本项目（一期）总排口执行标准（mg/L）	6~9	400	180	220	35	20
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 的一级 A 标准限值	6~9	50	10	10	5（8）	1

3.3.3 噪声污染排放标准

项目运营期，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体见下表 3.3-3。

表 3.3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）		
标准	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类	65	55

施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）

	<p>标准。</p> <p style="text-align: center;">表 3.3-7 建筑施工现场界噪声限值 Leq[dB(A)]</p> <table><tr><th colspan="2">噪声限值</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>70</td><td>55</td></tr></table> <p>3.3.3 固体废物</p> <p>项目一般工业固体废物应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求进行贮存，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关规定。</p>	噪声限值		昼间	夜间	70	55
噪声限值							
昼间	夜间						
70	55						
总量指标	<p>废水：根据《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法（试行）》，化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）属于现阶段实施排污权交易的污染物，因此本项目化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）需实施排污权交易。项目化学需氧量（COD）排放量为 0.06t/a、氨氮（NH₃-N）排放量为 0.006t/a，在项目实际排污前，需购买化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）的排污权。</p> <p>废气：根据《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法（试行）》，现阶段实施排污权交易的废气污染物为二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x），本项目不排放二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x），因此废气污染物无需购买排污权。</p> <p>项目需申请 VOCs 及颗粒物排放总量。根据工程分析，项目非甲烷总烃有组织排放量为 0.2945t/a，颗粒物有组织排放量为 0.0207t/a。本环评建议废气总量控制指标为：有机废气(VOCs):0.2945t/a、颗粒物:0.0207t/a。</p>						

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>4.1 施工期环境保护措施</p> <p>根据现场勘查，本项目（一期）利用租赁设施的厂房进行改造，将本项目（一期）设备进行安装，施工期对于环境的影响属于局部和短期性质施工，因此本评价不对施工期的废气、废水及固废进行评述。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>4.2 运营期环境影响分析和保护措施</p> <p>4.2.1 大气环境影响分析</p> <p>4.2.1.1 废气污染源强核算</p> <p>本项目（一期）运营期废气主要来自改性塑料粒子生产过程中投料产生的粉尘；熔融拉条产生的有机废气；破碎产生的粉尘。改性塑料制品生产过程中注塑产生的有机废气；破碎产生的粉尘。废气污染物以颗粒物和非甲烷总烃计。</p> <p>（1）塑料造粒</p> <p>①投料粉尘</p> <p>根据生产工艺，项目添加原料、辅料在料罐进行搅拌混合（搅拌仓密闭，搅拌仓下料口与螺杆造粒机进口密闭相连），项目原料塑料约为2.40cm-121cm粒径的塑料颗粒，投料时不产生树脂粉尘。配套颗粒状或粉状辅料在添加时产生少量的粉尘，项目粉状原辅料约年用量为2100t/a。项目投料时在密闭房间密闭设备中混料，投料口上方设置集气罩收集粉尘，废气处理装置风机风量为15000m³/h，废气收集效率为90%，处理效率为90%，尾气由一根15m高的排气筒排放。根据建设单位提供的数据，原料投料过程粉尘产生量约为原辅料量的0.01%，则粉尘产生量为0.21t/a，投料过程产生的粉尘排放速率为0.0583kg/h。</p> <p>②熔融挤出废气</p> <p>造粒机加热熔融工作温度稍高于塑料熔点，不同原料采用的熔融温度控制区间有差异，不同原料的熔融温度控制区间分别为：ABS 在 190~210℃、PC/ABS 在 200~235℃、PBT 在 225~235℃、PP 在 180~200℃、PA 在 200~220℃，此过</p>

程会产生熔融挤出废气有机废气（G1-2）和噪声 N。本项目（一期）各类塑料的加热温度低于其热分解温度（见表 4.2.1-1），因此各类塑料在造粒过程中不会发生热分解，塑料熔融挤出、拉条过程产生的废气主要污染物为非甲烷总烃。

表 4.2.1-1 项目各类塑料热熔温度及热分解温度一览表

名称	本项目热熔温度（℃）	热分解温度（℃） ^a
ABS	190~210	270
PC/ABS	200~235	300
PBT	225~235	419
PP	180~200	350
PA	200~220	350

注：热分解温度数据主要参考《进口废塑料再生加工行业废气污染及防治对策》（陈瑜、赵艳，广东省环境科学研究院）

在相应塑料原料适用范围内，不产生热解废气，产生的污染物主要为塑料加热挥发的塑料单体。其中 ABS 塑料颗粒为丙烯腈、1,3-丁二烯、苯乙烯的三元聚合物,热分解温度 270℃ 以上，本项目 ABS 注塑温度约为 210℃，未超过 ABS 的分解温度，ABS 不会发生分解，基本不会产生苯乙烯、丙烯、甲苯、乙苯 1,3-丁二烯等热分解废气，后续不做进一步分析。

本项目 PA 类改性塑料颗粒生产是以 PA 塑料为原料添加助剂等辅料进行加工，并不涉及 PA 的合成工艺中使用的亚硫酸铵、磷酸铵、亚硫基硝酸盐等含 N 物质，同时 PA 的化学结构式可以看出，其中均无游离氨基存在。PA 塑料起始熔融温度在 215-225℃，热分解温度>300℃，本项目 PA 加工温度在 200-220℃，远低于分解温度，因此项目废 PA 塑料片材在加热熔融、挤出拉条过程中不会分解生成氨气。

项目螺杆造粒生产线熔融装置及冷却循环水槽全密闭，两个拉条出口处设置透明挡板围挡密闭并连接集气管道，废气处理装置风机风量为 15000m³/h，废气收集效率为 95%，处理效率为 90%，尾气由一根 15m 高的排气筒排放。根据《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中推荐的公式，非甲烷总烃的排放系数取 0.35kg/吨-原料。项目年使用原料量为 6030t/a，则非甲烷总烃产生量为 2.1105t/a。

③破碎工序产生的粉尘

项目熔融挤出工序会产生不合格的废塑料条，废塑料条拉丝不稳定或熔融温度不足造成塑料条形变，不满足产品质量要求。项目拟对不合格的塑料条切成塑料片后作为废品外售。项目可 7000 吨改性塑料粒子及 3000 吨改性塑料制

品。根据建设单位提供的材料约产生 1%的废塑料条，即 100 吨废塑料条需破碎。项目破碎机密闭出气口连接集气管道收集粉尘，废气处理装置风机风量为 15000m³/h，废气收集效率为 100%，处理效率为 90%，尾气由一根 15m 高的排气筒排放。引用阿普拉（合肥）塑料制品有限公司企业 2023 年 5 月例行监测报告（报告编号为 GH2023A01H2943）结果，可得出破碎产生的颗粒物系数为 0.14kg/t 原辅料。则破碎粉尘产生量为 0.014t/a。

(2) 注塑工艺

① 注塑产生的废气

热熔使用原料为 PPO、PP、PC/ABS、PA、PBT 类改性工程塑料，各类塑料的加热温度低于其热分解温度，因此各类塑料在造粒过程中不会发生热分解，注塑过程中产生废气主要污染物为非甲烷总烃。

注塑车间设有 5 台注塑机，项目经注塑机注塑模具上方集气罩收集，废气处理装置风机风量为 15000m³/h，废气收集效率为 90%，处理效率为 90%，尾气由一根 15m 高的排气筒排放。根据《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中推荐的公式，非甲烷总烃的排放系数取 0.35kg/吨-原料。项目可 7000 吨改性塑料粒子及 3000 吨改性塑料制品，则非甲烷总烃产生量为 1.05t/a。

② 破碎工序产生的粉尘

项目注塑生产会产生不合格的注塑产品，项目拟对不合格的注塑产品破碎成塑料片后作为废品外售。项目破碎机密闭出气口连接集气管道收集粉尘，废气处理装置风机风量为 15000m³/h，废气收集效率为 100%，处理效率为 90%，尾气由一根 15m 高的排气筒排放。项目年产 3000 吨注塑产品，根据建设单位提供的数据约产生 1%的废塑料条，即 30t 废注塑产品需破碎。引用阿普拉（合肥）塑料制品有限公司企业 2023 年 5 月例行监测报告（报告编号为 GH2023A01H2943）结果，可得出破碎产生的颗粒物系数为 0.14kg/t 原辅料。则破碎粉尘产生量为 0.0042t/a。

(3) 单位产品非甲烷总烃排放量核算：

生产车间造粒生产塑料粒子 7000t、注塑塑料件 3000t/a，合计 10000t/a，造粒与注塑污染物产生系数相同、采用一套处理措施，处理效率相同。合计排放非甲烷总烃 0.2945t/a，计算单位产品非甲烷总烃排放量为 0.02945kg/t-产品。

综上计算，造粒、注塑过程中单位产品非甲烷总烃排放量满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中特别排放限值排放量要求（0.3kg/t-产品）。

（4）臭气浓度

塑料树脂类粒子在高温状态下除产生少量挥发性有机物以外，一般还伴随有异味气体产生，污染物以臭气浓度表征，因臭气浓度无法定量评价，定性分析其达标排放情况。本项目（一期）产生的恶臭异味不明显，臭气强度低，根据臭气强度评价法（臭气强度表示法是通过人的嗅觉测试，用规定的等级表示臭气强弱的方法）并引用相关文献的经验数值进行估算。臭气强度评价法将臭气强度分为 5 级，见下表。

表 4.2.1-2 臭气强度分级表

强度等级	嗅觉判别标准
0	无臭
1	勉强可以感到轻微臭味
2	容易感到轻微臭味
3	明显感到臭味
4	强烈感到臭味
5	无法忍受的强烈臭味

表 4.2.1-3 恶臭程度初步划分

强度等级	臭气浓度（无量纲）
0	0-10
0-3	10-100
3-4	100-300
4-5	300-600
≥5	≥600

本项目（一期）产生的异味气体强度介于容易感到轻微臭味与明显感到臭味之间，故强度等级为 2-3，臭气浓度最大取值为 100，与熔融挤出废气及注塑废气统一收集治理。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4.2.1-4 本项目（一期）有组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表																
	排放口 编号	产污环 节	污染物种 类	污染物产生情况			收集措施	治理设施					污染物排放情况			排放标准 限值	是否达标 排放
				产生量 t/a	产生速 率 kg/h	产生浓 度 mg/m³		主要治 理措施	风量 m³/h	收集 效率	治理工 艺去除 率	是否 为可行 技术	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	浓度 mg/m³	
	DA001	投料	颗粒物	0.21	0.0583	3.889	1#-6#集 气罩	“过滤 棉+布 袋除尘 器+三 级活性 炭吸 附”	1500 0	90%	90%	是	0.0189	0.00525	0.35	20	达标
		熔融挤 出	非甲烷总 烃	2.111	0.586	39.083	/			95%	90%	是	0.200	0.0557	3.713	60	达标
			臭气浓度	（不做定量分析）			/			95%	90%	是	（不做定量分析）			2000	达标
		注塑	非甲烷总 烃	1.05	0.292	19.444	7#-11#集 气罩			90%	90%	是	0.0945	0.0263	1.75	60	达标
			臭气浓度	（不做定量分析）			7#-11#集 气罩			90%	90%	是	（不做定量分析）			2000	达标
不合格 品破碎		颗粒物	0.0182	0.005	0.337	/	100%			90%	是	0.00182	0.0005	0.384	20	达标	
表 4.2.1-5 废气排放口基本情况表																	
序号	排放口 编号	排放口名 称	污染物种类	排放口地理坐标（/°）		排气筒高 度 （m）	排气筒 出口内 径（m）	排气温度 （℃）	排放口类型								
				经度	纬度												
1	DA001	排放口	非甲烷总烃、臭气浓度	117.577858629	30.716527471	15	0.8	常温	一般排放口								
表 4.2.1-6 本项目（一期）无组织废气污染源源强核算结果及监测要求一览表																	
产污环节		污染物种类	产生量 t/a	治理措施		排放量 t/a	监测要求										
				措施 处理效率			监测点位	监测因子	监测频次								
投料		颗粒物	0.021	加强管理，车间封闭、		0.021	厂界	颗粒物	1 次/年								

				自然沉降				
	熔融挤出	非甲烷总烃	0.106	/	0.106	厂界	非甲烷总烃	1 次/年
	注塑	非甲烷总烃	0.105	/	0.105	厂界		1 次/年
	不合格品破碎	颗粒物	0	加强管理，车间封闭、 自然沉降	0	厂界	颗粒物	1 次/年
	表 4.2.1-7 建设项目废气污染产排情况一览表							
	序号	污染物名称	类别	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a		
	1	非甲烷总烃	有组织	3.161	2.8665	0.2945		
			无组织	0.211	0	0.211		
			合计	3.372	2.8665	0.5055		
	2	颗粒物	有组织	0.2282	0.2075	0.0207		
			无组织	0.021	0	0.021		
			合计	0.2492	0.2075	0.0417		

运营期环境影响和保护措施	<p>4.2.1.2 废气治理设施可行性分析</p> <p>对照《排污许可证与核发技术规范 橡胶与塑料制品工业》（HJ1122-2020）附录 A 表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，对于非甲烷总烃废气，废气治理可行技术包括：喷淋、吸附、吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧；对于颗粒物，废气治理可行技术包括：袋式除尘、滤筒/滤芯除尘；对于臭气浓度，废气治理可行技术包括：喷淋、吸附、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法两种及以上组合技术。</p> <p>本项目非甲烷总烃采用三级活性炭吸附装置处理，属于吸附技术，属于参考表中非甲烷总烃、臭气浓度治理的可行技术；颗粒物采用布袋除尘器处理，属于袋式除尘技术。因此，本项目废气治理措施属于《排污许可证与核发技术规范 橡胶与塑料制品工业》（HJ1122-2020）中的废气治理可行技术。</p> <p>综上所述，本项目废气治理措施是可行的。</p> <p>4.2.1.3 废气污染防治措施及达标分析</p> <p>项目螺杆造粒生产线熔融装置及冷却循环水槽全密闭，两个拉条出口处设置透明挡板围挡密闭并连接集气管道；项目投料时在密闭房间密闭设备中混料，投料口上方设置集气罩收集粉尘；项目经注塑机注塑模具上方集气罩收集；项目破碎机密闭出气口连接集气管道收集粉尘；以上所有废气收集后管道合并汇入 1 套废气处理装置，采用“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附”处理有机废气，处理后由 15m 高排气筒排放（编号：DA001）。</p> <p>非甲烷总烃有组织排放量为：0.2845t/a，排放速率为 0.079kg/h，最大排放浓度为：5.454mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物排放限值中“非甲烷总烃”特别排放限值要求（60mg/m³）；颗粒物有组织排放量为：0.0207t/a，排放速率为：0.00576kg/h，最大排放浓度为：0.384mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值中“颗粒物”排放限值要求（20mg/m³）。单位产品非甲烷总烃排放量为 0.02945kg/t-产品，造粒、注塑过程中单位产品非甲烷总烃排放量满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中特别排放限值排放量要求（0.3kg/t-</p>
--------------	---

产品）。

综上，项目合计非甲烷总烃有组织排放量为 0.2945t/a，颗粒物有组织排放量：0.0207t/a。

项目合计颗粒物无组织排放量为 0.021t/a，非甲烷总烃无组织排放量为：0.211t/a。

本项目（一期）废气经过处理后均可达标排放，不会降低区域环境功能级别。

4.2.1.4 自行监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）和本项目（一期）特征污染物，确定本项目（一期）大气污染物的自行监测要求。具体如下：

表 4.2.1-7 大气污染源监测计划

排放类型	监测点位	监测内容	污染物名称	监测设施	监测频次
有组织	DA001	温度、湿度、流速	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度 ^d 、	手工监测	1 次/年
无组织	厂界 ^d	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度 ^d 、	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度 ^d 、	手工监测	1 次/年
	厂区内	非甲烷总烃	非甲烷总烃		1 次/年

注：d 使用聚氯乙烯树脂生产塑料制品的排污单位执行 GB 16297；使用除聚氯乙烯以外树脂生产塑料制品的排污单位执行 GB 31572，还应选取适用的合成树脂类型对应的污染物作为特征控制指标。

4.2.2 废水环境影响分析

4.2.2.1 废水产生、治理及排放情况

项目用水主要为办公生活用水。项目区采用雨污分流，废水主要为生活污水、冷却循环水，生活污水经化粪池后和冷区循环水一起定期排入市政污水管网排放至城东污水处理厂处理。

（1）拉条和注塑冷却循环用水

本项目（一期）挤出机拉条冷却水置于冷却水槽中，循环溢流，冷却水槽中的水泵入冷却塔冷却后回到循环水池循环使用，定期补充损耗。根据建设单位提供的资料，冷却水循环量 360m³/d，日蒸发损失约 2%，损失量 7.2m³/d，则循环水池需补充损耗 7.2m³/d（即 2160m³/a）；冷却循环水池

<p>有效容积 30m³，冷却循环水池循环水约 1 年更换一次，冷却循环水废水排放量为 0.1m³/d（即 30m³/a）。综上分析，拉条和注塑冷却用水量为 7.3m³/d（即 2190m³/a）。</p> <p>（2）生活污水</p> <p>拟建项目新增员工 76 人，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019），厂区不设置食堂和住宿，用水定额为 60L/人·d，则职工用水量为 4.56t/d（合 1368t/a），污水排放系数按 0.85 计，则职工生活污水产生量约为 3.88t/d（合 1162.8t/a）。</p> <p>4.2.2.2 废水污染物产生及排放情况</p> <p>废水排放量为 3.98t/d，主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS 等；生活污水经化粪池预处理后与冷却循环水一起排入城东污水处理厂进行处理，污水处理厂出水排入长江。</p> <p>表 4.2.2-3 本项目（一期）废水产排情况一览表</p> <table><tr><th>废水类型</th><th>排放量 (m³/a)</th><th>COD</th><th>BOD₅</th><th>SS</th><th>NH₃-N</th><th>石油类</th></tr><tr><td>生活污水(mg/l)</td><td>1162.8</td><td>320</td><td>160</td><td>200</td><td>25</td><td>/</td></tr><tr><td>冷却循环水(mg/l)</td><td>30</td><td>100</td><td>60</td><td>30</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>混合废水浓度 (mg/l)</td><td>1192.8</td><td>314.386</td><td>257.445</td><td>196.177</td><td>25</td><td>/</td></tr><tr><td>城东污水处理厂接管标准(mg/L)</td><td>/</td><td>400</td><td>180</td><td>220</td><td>35</td><td>20</td></tr><tr><td>本项目（一期）总排口执行标准 (mg/L)</td><td>/</td><td>400</td><td>180</td><td>220</td><td>35</td><td>20</td></tr><tr><td>本项目（一期）总排口排放量 (t/a)</td><td>1192.8</td><td>0.375</td><td>0.1878</td><td>0.234</td><td>0.0291</td><td>/</td></tr></table> <p>项目冷却循环水与员工办公生活废水一并排入开发区污水管网，进入城东污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入长江。</p> <p>4.2.2.2 废水进园区污水处理厂可行性分析</p> <p>4.2.2.2.1 城东污水处理厂概况</p> <p>（1）污水厂建设运行情况</p> <p>城东污水处理厂设计日处理 40000 m³/d 生活污水，分两期建设，其中一期工程处理规模为 20000 m³/d，二期处理规模为 20000 m³/d。一期工程（2</p>							废水类型	排放量 (m³/a)	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类	生活污水(mg/l)	1162.8	320	160	200	25	/	冷却循环水(mg/l)	30	100	60	30	/	/	混合废水浓度 (mg/l)	1192.8	314.386	257.445	196.177	25	/	城东污水处理厂接管标准(mg/L)	/	400	180	220	35	20	本项目（一期）总排口执行标准 (mg/L)	/	400	180	220	35	20	本项目（一期）总排口排放量 (t/a)	1192.8	0.375	0.1878	0.234	0.0291	/
废水类型	排放量 (m³/a)	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类																																																	
生活污水(mg/l)	1162.8	320	160	200	25	/																																																	
冷却循环水(mg/l)	30	100	60	30	/	/																																																	
混合废水浓度 (mg/l)	1192.8	314.386	257.445	196.177	25	/																																																	
城东污水处理厂接管标准(mg/L)	/	400	180	220	35	20																																																	
本项目（一期）总排口执行标准 (mg/L)	/	400	180	220	35	20																																																	
本项目（一期）总排口排放量 (t/a)	1192.8	0.375	0.1878	0.234	0.0291	/																																																	

<p>万 m³/d)于 2009 年 5 月 25 日经池州市环保局审批通过(池环审批表[2009]26 号)，于 2013 年运行，于 2017 年进行升级改造，维持原污水处理厂 2 万 m³/d 处理能力，将出水标准由一级 B 标准提高到一级 A 标准。现状污水处理厂一期工程处理工艺采用“粗格栅+细格栅+沉砂池+水解酸化+氧化钙+二沉池+高纤过滤+加氯消毒工艺”，尾水排放执行国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 A 标准，排入长江。城东污水厂工艺流程见图 4.2.2-1。</p> <p>城东污水处理厂一期工程是按照生活污水 92%、工业废水 8%设计，根据《池州市城东污水处理厂升级改造工程环境影响报告表》（2017），实际收集的污水中生活污水超过 95%，工业废水占比较小，且收集的工业废水中主要以厂区生活污水为主，故城东污水处理厂进水水质受工业废水水质影响很小。目前基本满负荷运行。</p> <p>现状东区已开发范围内污水管网已经建成，区内建成区域已基本形成污水收集系统，现状通港大道、康庄大道、堂溪大道、生态大道、龙腾大道等已建道路下均敷设 DN400~1650 污水管网，区内企业污废水经收集后汇入城东污水处理厂。东区废水约为 4000m³/d，以厂区生活污水为主。达到接管标准后经污水管道进入城东污水处理厂进一步处理，未对城东污水处理厂污水处理设施产生明显冲击。处理达标后的尾水排入污水处理厂东侧排涝干渠，最终进入长江。</p> <p>池州市城东污水处理厂正常运营，污染物排放浓度达标，排放总量能够满足总量指标。根据池州市城东污水处理厂在线监测数据（表 3.3.3-1），工业园区污水处理厂排水口 COD 和氨氮的监测结果均能满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准限值。</p> <p>（2）收水范围</p> <p>城东污水处理厂纳污范围为：池州市东部政务新区、教育园区、经济技术开发区、高新区的生活污水及工业废水。</p> <p>（3）污水管网建设情况</p> <p>东区现状范围所在区域范围内污水管网已建设完毕，可以满足区内企事业单位污水收集需求。</p>

(4) 运行现状

目前，城东污水处理厂现状处理能力为 2 万 m³/d，尾水排入长江，出水水质可以稳定达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准要求。

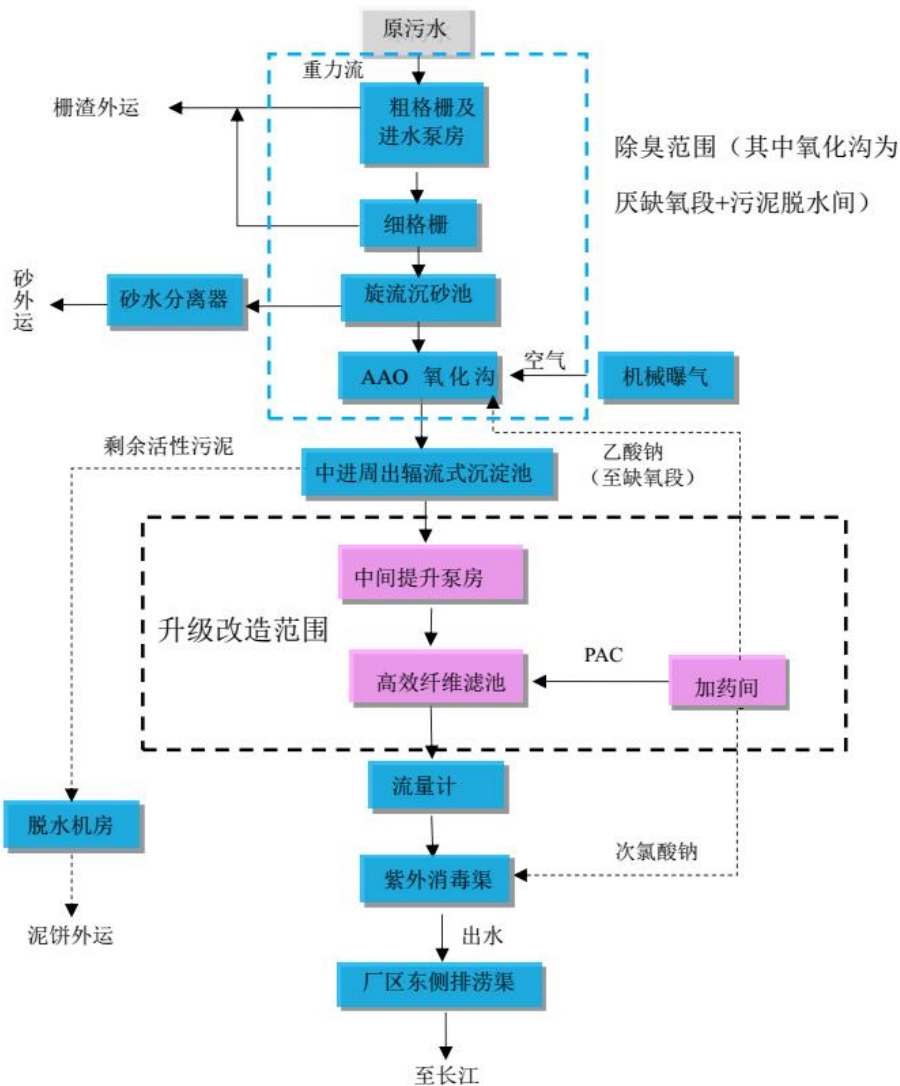


图 4.2.2-2 城东污水处理厂工艺流程图

4.2.2.2.3 接管可行性分析

由工程分析可知，本项目（一期）废水经污水站处理后废水的各水质参数均低于《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准及城东污水处理厂接管标准，满足城东污水处理厂污水处理设施设计进水要求。本项目（一期）在城东污水处理厂的收水范围内，本项目（一期）废水排放量仅占城东污水处理厂处理能力的 0.01%，因此，从水质、水量及收水范围方面分析，本项目（一期）废水进入城东污水处理厂是可行的。

4.2.2.3 自行监测计划

表 4.2.2-4 废水监测计划一览表

类别	监测点位	监测项目	监测频次
DW001	污水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、 石油、流量	1 次/年

4.2.3 运营期噪声环境影响及保护措施

（1）预测源强

项目噪声源强分为室内声源和室外声源，室内产噪设备主要是挤出机、切料机、破碎机、注塑机等设备产生噪声。室外噪声源强主要是风机、空压机、冷却塔等设备产生噪声，设备噪声源强为 75-95dB（A），项目主要噪声源强调查清单见下表。

运营期环境影响和保护措施	表 4.2.3-1 项目主要噪声源强调查清单（室内声源）														单位（dB(A)）	
	序号	建筑物名称	设备名称	型号/规格	声压级/距声源距离（dB(A)/m）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声		
							X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离/m	
	1	1 号生产车间	注塑机	POTENZA80	85/1	厂房隔声、安装减振垫	155~171	60~75	1	5	83	昼间	20	63	1	
	2		注塑机	Wi300-SE2	85/1		150~171	60~75	1	2	83		20	63	1	
	4		混色机	300	80/1		164~180	10~57	1	10	78		20	53	1	
	5		混色机	200	80/1		164~180	10~57	1	10	78		20	58	1	
	6		混色机	100	80/1		164~180	10~57	1	10	78		20	58	1	
	7		混色机	50	80/1		164~180	10~57	1	10	78		20	58	1	
	8		碎料机	800 型	90/1		164~180	10~57	1	5	88		20	68	1	
	9		碎料机	300 型	90/1		164~180	10~57	1	5	88		20	68	1	
	10		料罐	2T	75/1		164~180	10~57	1	4	73		20	53	1	
	11		切粒机	600 型	90/1		164~180	10~57	1	3	88		20	68	1	
	12		振动筛	半自动	95/1		164~180	10~57	1	5	93		20	73	1	
	13		冷冻式干燥机	GD-50	80/1		164~180	10~57	1	8	78		20	58	1	
	14		电动打包机	半自动	80/1		164~180	10~57	1	9	78		20	58	1	

	15	水泵	YX3-18 0M-2	95/1		164~180	10~57	1	3	93		20	73	1
	16	水泵	L-09	95/1		164~180	10~57	1	3	93		20	73	1
	17	75B 型双螺 杆挤出机组	/	90/1		164~180	10~57	1	5	88		20	68	1
	18	75A 型双螺 杆挤出机组	/	90/1		164~180	10~57	1	5	88		20	68	1
	19	75A 型双螺 杆挤出机组	/	90/1		164~180	10~57	1	5	88		20	68	1
	20	75A 型双螺 杆挤出机组	/	90/1		164~180	10~57	1	5	88		20	68	1
	21	75A 型双螺 杆挤出机组	/	90/1		164~180	10~57	1	5	88		20	68	1
	22	75A 型双螺 杆挤出机组	/	90/1		164~180	10~57	1	5	88		20	68	1
备注：预测时，取各声源源强的最高值；坐标原点为厂区大门。														

运营期环境影响和 保护措施	表 4.2.3-2 项目主要噪声源强调查清单（室外声源）							单位（dB(A)）	
	设备名称	型号	空间相对位置 /m			声源 源强 /dB(A))	声源控制 措施	运行时段	
			X	Y	Z				
	气泵	30PM 30KW	153	57	1	95	选用低噪声设备，安装减振基座，设置隔声罩	昼间	
	气泵	30PM 30KW	153	56	1	95		昼间	
	电机	/	153	55	1	95		昼间	
	风机	风量 10314-20628 型号 4-72-6c 管道功率各 15kw	153	58	1	95		昼间	
	(2) 预测模型								
	本项目（一期）声环境影响预测方法选取参数模型法，主要预测方法依据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中“B.1.3 室内声源等效室外声源声功率级计算方法”将本项目（一期）室内声源等效为室外声源；等效后的室内声源和室外声源按照室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。								
	a、室内声源等效室外声源声功率级计算方法（按点声源计算模型预测）： 本项目（一期）声源所在室内声场为近似扩散声场，按照下列公式（B.1）求出：								
$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$									
式中：									
L _{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；									
L _{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；									
TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。									

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：

L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；
L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；
TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

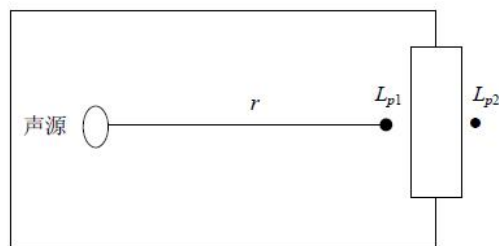


图 4.2.3-1 室内声源等效为室外声源图例

b、工业企业噪声计算

多个室外声源在一定工作时间内，对本项目（一期）声源预测点产生的贡献值计算公式（B.6）如下：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

c、室外声源在预测点产生的声级计算模型

考虑本项目（一期）声源与预测点之间地形平整、无明显高差、无障碍物、绿化稀疏。因此本评价只考虑户外点声源衰减包括的几何发散（ A_{div} ）和大气吸收（ A_{atm} ）引起的衰减。

综合衰减按照以下基本公式（A.1）：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc})$$

①点声源几何发散（ A_{div} ）

点声源几何发散选取半自由声场公式（A.10）。

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20 \lg(r) - 8$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

L_{Aw} ——点声源 A 计权声功率级，dB；

r ——预测点距声源的距离。

②大气吸收引起的衰减（A_{atm}）

大气吸收引起的衰减按公式（A.19）计算：

$$A_{atm} = \frac{a(r-r_0)}{1000}$$

式中：A_{atm}——大气吸收引起的衰减，dB；

α——与温度、湿度和声波频率有关的大气吸收衰减系数，预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度选择相应的大气吸收衰减系数；

r——预测点距声源的距离；

r₀——参考位置距声源的距离。

表 4.2.3-3 倍频带噪声的大气吸收衰减系数α

温度 0C	相对湿度%	大气吸收衰减系数α， dB/km							
		倍频带中心频率 Hz							
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
10	70	0.1	0.4	1.0	1.9	3.7	9.7	32.8	117.0
20	70	0.1	0.3	1.1	2.8	5.0	9.0	22.9	76.6
30	70	0.1	0.3	1.0	3.1	7.4	12.7	23.1	59.3
15	20	0.3	0.6	1.2	2.7	8.2	28.2	28.8	202.0
15	50	0.1	0.5	1.2	2.2	4.2	10.8	36.2	129.0
15	80	0.1	0.3	1.1	2.4	4.1	8.3	23.7	82.8

注：取倍频带 500Hz 的值。

（3）预测结果及评价

项目仅昼间生产，本次评价只需对昼间厂界噪声进行预测分析。根据以上参数，建设项目厂界噪声影响预测结果见下表：

表 4.2.3-4 项目边界噪声预测结果 单位：dB(A)

预测项目	预测点	昼间噪声贡献值	执行标准
边界噪声	东厂界	45.43	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准
	南厂界	46.87	
	西厂界	42.16	
	北厂界	43.38	
	标准值	65	达标

4.2.3.2 噪声治理措施及达标分析

项目建设后，对噪声的控制主要从以下几个方面采取措施：

1）从治理噪声源入手，选用符合噪声限值要求的低噪声、振动小的设

备，并在一些必要的设备上加装消声、隔声装置。

2) 一些高噪声振动设备设置减振基础。

3) 车间设备合理布局，高噪声设备尽量布置在厂房中部。

项目通过对高噪声源进行消声、隔声、减振处理，可有效降低噪声源强，通过预测可知，项目噪声能够实现厂界达标。

经对噪声源采取减振、厂房隔声等防治措施后，厂界噪声贡献值能满足GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类要求，对周边噪声环境影响不大。

4.2.3.3 自行监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018），厂界噪声最低监测频次为季度，厂界噪声监测频次为一季度开展一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4.2.3-5 噪声环境监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行标准
噪声	厂界外1m	连续等效A声级	一季一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准

4.2.4 运营期固体废物环境影响分析与治理措施

4.2.4.1 一般固体废物源强核算

（1）生活垃圾

项目员工 76 人，年工作 300 天，人均生活垃圾排放量以 0.5kg/人·天计，则生活垃圾产生量为 11.4t/a，收集后交由当地环卫部门处理。

（2）其他包装袋

项目其他原辅材料在投料过程中也会产生废包装袋，主要为塑料原料投料产生的废编制袋等约 2t/a，集中收集后外售资源化回收利用。

（3）不合格品

项目造粒和注塑生产过程中受工艺温度控制等因素影响会产生不合格品，根据建设单位提供数据，不合格品产生量约 130t/a，定期收集外售资源化回收利用。

（4）洗机料

造粒生产线更换产品生产时，需要用原料进行洗机，洗机料可反复利用，

<p>根据建设单位提供资料，洗机料生产量约 2t/a，收集后外售资源化回收利用。</p> <p>4.2.4.2 危险废物源强核算</p> <p>（1）废色粉包装袋</p> <p>项目废色粉包装袋约为 0.15t/a，经收集后暂存危废间，委托有资质单位安全处置。</p> <p>（2）废活性炭</p> <p>项目产生的废气采用“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附+15m 排气筒”处理，有机废气处理装置中活性炭定期更换，活性炭吸附比例按 4:1 计算，即 4 吨活性炭吸附 1 吨有机废气，有机废气吸附处理量为 2.8665t/a，则废活性炭及其吸附物产生量约为 11.466/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废活性炭属于 HW49 其他废物，废物代码 900-039-49，收集后暂存危废间，委托有资质单位安全处置。</p> <p>（3）废过滤棉</p> <p>项目产生的废气采用“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附+15m 排气筒”处理，废气处理装置中过滤棉定期更换，一般 1 个月更换一次，根据类比分析，废过滤棉产生量约为 1.2t/a，废过滤棉属于《国家危险废物名录》中 HW49 类危险废物，废物代码为 900-041-49，经妥善收集后，委托有资质单位安全处置。</p> <p>（4）废脱模剂瓶</p> <p>项目注塑脱模需要用到脱模剂，用量较小，根据建设单位提供资料，废脱模剂瓶产生量约为 0.5t/a。</p> <p>（5）废机油</p> <p>项目车辆维修保养过程中会产生废机油，根据建设单位提供资料，废机油产生量约为 0.5t/a。</p> <p>（6）废机油桶</p> <p>项目车辆维修保养过程中会产生废机油桶，根据建设单位提供资料，废机油桶产生量约为 0.5t/a。</p> <p>（7）废含油布和废含油手套</p> <p>车辆维修保养过程中会产生，少量跑冒滴漏的油类物质，需用抹布擦拭</p>
--

干净，产生废含油抹布和废含油手套，根据建设单位提供资料，废含油抹布产生量为 0.01t/a。					
项目固体废物产生情况见下表。					
表 4.2.4-1 项目固体废物产生情况一览表					
类别	固体废物名称	产生工序	产生量（t/a）	危废类别及代码	处置措施
一般工业固废	不合格品	造粒、注塑	130	/	综合利用
	其他包装袋	投料	2	/	综合利用
	洗机料	洗机	2	/	综合利用
危险废物	废色粉包装袋	投料	0.15	HW49 （900-041-49）	委托有资质单位处置
	废活性炭	废气治理	11.466	HW49 （900-039-49）	
	废过滤棉	废气治理	1.2	HW49 （900-041-49）	
	废脱模剂瓶	脱模	0.5	HW49 （900-041-49）	
	废机油	机械维修	0.5	HW08 （900-214-08）	
	废含油布和废含油手套		0.01	HW49 （900-041-49）	
	废机油桶		0.5	HW08 （900-249-08）	
生活垃圾	生活垃圾	员工生活	11.4	/	环卫部门清运

项目危险废物产生情况见下表。							
表 4.2.4-2 拟建项目危险废物产生一览表							
危险废物名称	危废类别及代码	产生量 t/a	产生工序	形态	主要分类	危险性	污染防治措施
废色粉包装袋	HW49 （900-041-49）	0.15	投料	固态	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In	暂存于危废暂存间后委托有资质的单位处理
废活性炭	HW49 （900-039-49）	11.466	废气治理	固态	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、	T	

						净化过程产生的废活性炭		
	废过滤棉	HW49 (900-041-49)	1.2	废气治理	固态	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T, I	
	废脱模剂瓶	HW49 (900-041-49)	0.5	脱模	固态	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In	
	废机油	HW08 (900-214-08)	0.5	机械维修	液态	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T, I	
	废含油布和废含油手套	HW49 (900-041-49)	0.01	机械维修	固态	沾染的毒性物质	T/In	
	废机油桶	HW08 (900-249-08)	0.5	机械维修	固态	沾染矿物油的废弃包装物	T, I	
表 4.2.4-3 拟建项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表								
贮存场所 （设施） 名称	危险废物名称	危废类别及代码			位置	占地面积	贮存周期	
危险废物暂存间	废色粉包装袋	HW49（900-041-49）			车间南侧	30m²	1 年	
	废活性炭	HW49（900-039-49）					1 年	
	废过滤棉	HW49（900-041-49）					1 年	
	废脱模剂瓶	HW49（900-041-49）						
	废机油	HW08（900-214-08）					1 年	
	废含油布和废含油手套	HW49（900-041-49）					1 年	
	废机油桶	HW08（900-249-08）					1 年	
4.2.4.3 固体废物环境管理要求								
4.2.4.3.1 一般固体废物环境管理								
一般工业固体废物应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治								

法》（2020 修订）要求进行管理，建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。

4.2.4.3.2 危险废物管理

本项目危险废物应严格依照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求进行管理，所有危险废物分类存放危险废物暂存间，并做到防雨、防腐、防渗、防漏、防盗、防风，同时设有警示牌和标识牌，定期委托有资质单位进行无害化处理。委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

综上，本项目（一期）营运期所产生的各种固废均得到合理处理处置，对外界环境的影响较小。

4.2.5 运营期地下水、土壤环境影响分析

土壤及地下水污染途径：项目废水池底部或者侧面出现裂缝导致废水发生泄漏，或过量污水进入废水池发生溢流到周边未作防渗处理的地表土壤。项目危废暂存间地面出现裂缝，导致危险废物泄漏进入地下水及土壤。项目辅料地面破损导致项目色粉等辅料泄漏进入地下水及土壤。

4.2.5.1 地下水、土壤环境影响减缓措施

对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。针对不同的污染防治区域采用不同的防渗措施。项目地下水防控措施如下表。

表 4.2.5-1 项目地下水污染防控采取的防腐防渗措施一览表

工作区	防渗分区	防渗技术要求
重点防 渗区	危废暂存间	地面采用混凝土浇筑硬化，加做防腐防渗层，防渗层材料采用高密度聚乙烯或环氧树脂人工材料等，厚度至少大于 2mm，确保渗透系数小于 10 ⁻¹⁰ cm/s
	原辅料仓库	地面采用混凝土浇筑硬化，加做防腐防渗层，防渗层材料采用高密度聚乙烯或环氧树脂人工材料等，厚度至少大于 2mm，确保渗透系数小于 10 ⁻¹⁰ cm/s
一般防 渗区	生产厂房	一般的水泥混凝土地面硬化，禁止出现裂缝，确保渗透系数小于 10 ⁻⁷ cm/s

4.2.6 运营期环境风险分析及防范措施

(1) 危险物质和风险源分布

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 可以判定，本项目（一期）涉及的危险物质为矿物油类（机油）和危险废物（废机油、废活性炭），主要分布于辅料区、危废暂存间。风险源分布情况及影响途径见下表。

表 4.2.6-1 危险物质分布情况一览表 单位：t

序号	名称	规格	贮存位置	最大储存量（t）	临界量(t)	Q 值
1	矿物油类(机油)	20kg/桶	原辅料间	0.2	2500	0.00008
2	危险废物	/	危废暂存间	14.176	50	0.28352
合计						0.2836

注：废机油、废机油桶、废含油抹布每年转运一次最大储存量为 1.01t，废活性炭、废过滤棉、废脱模剂瓶每年转运一次，最大储存量为 13.166t，则危险物质最大储存量为 14.176t。

本项目（一期）Q 值=0.2836 小于 1，无需进一步判断建设项目的危险物质及工艺系统危险性(P)以及环境敏感程度（E），项目环境风险潜势为 I。

(2) 风险评价等级的确定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）评价工作等级划分办法对本项目（一期）风险评价工作等级进行划分。

表 4.2.6-2 建设项目环境风险评价等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a

a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。见附录 A。

本项目（一期）环境风险潜势为 I 级，可开展简单分析，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

(3) 风险物质影响途径

项目风险物质影响途径如下：

表 4.2.6-3 建设项目环境风险途径识别表

序号	危险单元	风险源	主要风险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	原辅料仓库	机油桶	矿物油	泄漏、火灾	矿物油泄漏遇明火或高温易发生火灾，导致矿物油和衍生次生消防废水经地表径流、地下水、土壤下渗对周边环境产生不利影响；不完	周边土壤、地表水、地下水、大气环境

					全燃烧产生次生污染物 CO 等环境事件经大气扩散对周围大气环境产生影响。	
2	危废暂存间	危废暂存间	危险废物	泄漏、火灾	危险废物泄漏经地表径流、地下水、土壤下渗对周边环境产生不利影响。	周边土壤、地表水、地下水环境
<p>（4）风险防范措施</p> <p>①厂区总平面布置，严格执行国家规范要求，厂内功能分区明确，各功能区之间设有通道，便于安全疏散和消防。所有建筑物之间或与其它场所之间留有足够的防火间距，防止在火灾或爆炸时相互影响。厂区道路人、货流分开，满足消防通道和人员疏散要求。整个厂区总平面布置需符合防范事故要求，有应急救援设施及救援通道、应急疏散及避难所。</p> <p>②拟建项目通风需考虑整体通风与局部排风相结合，避免死角造成有害物质的聚集。</p> <p>③各装置均选择成熟、可靠、先进、能耗低的工艺技术和设备，严防“跑、冒、滴、漏”，实现全过程密闭化生产，减少泄漏、火灾、爆炸和中毒的可能性。在设计中考虑余量，具有一定的操作弹性。</p> <p>④所有建构筑物按火灾危险性和耐火等级严格进行防火分区，设置必须的防火门窗、防爆墙等设施。</p> <p>⑤电气设备和电线不准超负荷，保险装置应符合规定要求，开关须设有防护罩。</p> <p>⑥厂区内配套消防栓，灭火器、防毒面罩等消防器材。</p> <p>⑦项目污水治理区以及危废暂存区提出分区防渗要求，分区防渗具体措施要求见表 4.2.5-1。</p>						

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	DA001	投料	颗粒物	项目投料时在密闭房间密闭设备中混料，投料口上方设置集气罩收集粉尘	各工序废气采用集气罩收集，采用一套“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附”废气处理措施处理，尾气由1根15m高排气筒排放（DA001）	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
		熔融挤出	非甲烷总烃、臭气浓度	项目螺杆造粒生产线熔融装置及冷却循环水槽全密闭，两个拉条出口处设置透明挡板围挡密闭并连接集气管道		
		注塑生产线注塑工序	非甲烷总烃、臭气浓度	项目经注塑机注塑模具上方集气罩收集		
		不合格品破碎	颗粒物	项目破碎机密闭出气口连接集气管道收集粉尘		
地表水环境	生活污水		COD、氨氮、SS、BOD ₅	排入市政污水管网排放至城东污水处理厂处理		《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及城东污水处理厂接管限值
	冷却循环水		COD、SS、BOD ₅	排入市政污水管网排放至城东污水处理厂处理		
声环境	各产噪设备		LAeq	选用低噪声设备，高噪设备安装减振基础，生产车间安装隔声门窗。		GB12348-2008 中3类
电磁辐射	无					
固体废物	一般工业固废收集为综合利用或委托有能力处置的单位处置。危险废物分类暂存于危废库，定期委托有资质的单位处置。					
土壤及地下水污染防治措施	落实分区防渗措施，加强管理及维护。重点防渗区：原辅料仓库、危废暂存间。一般防渗区：生产车间、一般固废暂存间。					
生态保护措施	/					

环境风险防范措施	<p>建立健全的消防与安全生产的规章制度，厂区设置禁烟标志。分区防渗措施：原辅料仓库、危废暂存间的重点防渗区的地面采用双层防渗结构：厚度不小于 30cm 的混凝土+2.0mm 人工材料（如高密度聚乙烯），渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s，表面刷环氧地坪做防腐处理；生产区、半成品区、成品区、一般固废区等一般防渗区域混凝土作防渗面层，地面硬化无裂纹；厂区道路、办公区采取一般地面硬化，采取简单防渗。雨水、污水总排口设置控制总阀。</p>
其他环境管理要求	<p>一、环境管理</p> <p>为了更好贯彻执行国家环境保护法律、法规、政策与标准，及时掌握和了解工程污染治理措施的效果，以及工程所在区域环境质量状况，更好地监控环保设施的运行情况，协调公司与地方环保职能部门的工作，同时保证企业生产管理和环境管理的正常运作，建立环境管理体系与监测制度是非常必要和重要的。</p> <p>1、环境管理机构</p> <p>项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，加强对管理人员的环保培训，监督管理环境工作。</p> <p>2、环境管理内容</p> <p>建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括以下内容：</p> <p>（1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。</p> <p>（2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。</p> <p>（3）掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。</p> <p>（4）负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。</p> <p>（5）协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。</p>

	<p>（6）落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息向环保部门通报。</p> <p>3、环境保护管理制度的建立</p> <p>（1）报告制度</p> <p>按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目（一期）在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p> <p>项目建成后应严格执行月报制度。即每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。</p> <p>（2）污染治理设施的管理制度</p> <p>对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台账。</p> <p>（3）奖惩制度</p> <p>企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予重罚。</p> <p>4、加强环境管理</p> <p>（1）将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；</p> <p>（2）加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；</p> <p>（3）大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换；</p> <p>（4）推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。</p> <p>（5）组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。</p> <p>（6）建议项目管理部门加强应急措施，并加强日常应急处理格力的</p>
--	---

<p>培训，若发生事故，应立即赶赴现场，进行有效的处理和防护工作。并且按照环境风险应急预案的要求定期演练，做到事故一旦发生，立即启动应急预案，使事故得到有效控制，避免事故不利影响的进一步扩大。</p> <p>5、项目“三同时”要求</p> <p>（1）污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。</p> <p>（2）完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。</p> <p>（3）防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。</p> <p>二、排污口规范化管理</p> <p>根据国家、地方颁布的有关环境保护规定，废气排气筒、厂区废水总排放口、噪声排放源和固废贮存处置场所均应按《环境保护图形标志--排放口(源)》要求设立明显标志，本项目（一期）需设置的具体标识见下表，标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。</p> <p style="text-align: center;">表 5-1 环境保护图形标志一览表</p> <table><tr><th>序号</th><th>提示图形符号</th><th>警告图形符号</th><th>名称</th><th>功能</th></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td>一般固体废物</td><td>表示一般固体废物贮存、处置场</td></tr><tr><td>2</td><td>/</td><td></td><td>危险废物</td><td>表示危险废物贮存、处置场</td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td>噪声排放源</td><td>表示噪声向外环境排放</td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td><td>废水排放口</td><td>表示废水向外环境排放</td></tr></table>					序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能	1			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场	2	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场	3			噪声排放源	表示噪声向外环境排放	4			废水排放口	表示废水向外环境排放
序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能																									
1			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场																									
2	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场																									
3			噪声排放源	表示噪声向外环境排放																									
4			废水排放口	表示废水向外环境排放																									

5			废气排放口	表示废气向外环境排放																														
<h3>三、环保投资估算</h3> <p>项目环保投资估算情况见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 5-2 项目环保投资概算一览表</p> <table><tr><th>阶段</th><th>项目</th><th colspan="2">内容</th><th>环保投资 (万元)</th></tr><tr><td rowspan="7">运营 期阶 段</td><td rowspan="4">废气</td><td>投料</td><td rowspan="4">“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附”处理，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放</td><td rowspan="4">30</td></tr><tr><td>熔融挤出</td></tr><tr><td>注塑</td></tr><tr><td>破碎</td></tr><tr><td>废水</td><td>生活污水</td><td>化粪池</td><td>10</td></tr><tr><td>噪声</td><td colspan="2">厂房隔声、减振、消声器等降噪措施</td><td>10</td></tr><tr><td>固废</td><td colspan="2">危险废物暂存间（30m²）、一般固废暂存间（50m²）、垃圾桶</td><td>10</td></tr><tr><td colspan="4">合计</td><td>60</td></tr></table> <p>项目投资总额为 15000 万元，其中环保投资为 60 万元，占总投资额的 0.4%。</p> <h3>四、排污许可</h3> <p>根据《排污许可管理办法（试行）》，建设单位在取得建设项目环境影响评价审批意见后应进行排污许可证的申报，建设单位应当已经取得排污许可证，并按照排污许可证的规定排放污染物。</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目（一期）属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29 塑料制品业 292 塑料零件及其他塑料制品制造 2929”，排污许可为简化管理。</p>					阶段	项目	内容		环保投资 (万元)	运营 期阶 段	废气	投料	“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附”处理，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放	30	熔融挤出	注塑	破碎	废水	生活污水	化粪池	10	噪声	厂房隔声、减振、消声器等降噪措施		10	固废	危险废物暂存间（30m ² ）、一般固废暂存间（50m ² ）、垃圾桶		10	合计				60
阶段	项目	内容		环保投资 (万元)																														
运营 期阶 段	废气	投料	“过滤棉+布袋除尘器+三级活性炭吸附”处理，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放	30																														
		熔融挤出																																
		注塑																																
		破碎																																
	废水	生活污水	化粪池	10																														
	噪声	厂房隔声、减振、消声器等降噪措施		10																														
	固废	危险废物暂存间（30m ² ）、一般固废暂存间（50m ² ）、垃圾桶		10																														
合计				60																														

六、结论

综上所述,安徽通尧新材料科技有限公司年产 5 万吨高性能工程塑料造粒项目（一期）符合国家和地方的产业政策的要求,项目（一期）选址符合当地规划要求。拟建项目实施后,通过采用各种污染防治措施,各项污染物可以做到达标排放;排放的各种污染物不会降低评价区域大气、地表水和声环境质量原有功能级别。因此,评价认为,拟建项目在建设和生产运行过程中,在确保施工安装质量、严格执行“三同时”制度、落实环评报告中提出的各项污染防治措施的前提下,从环境影响角度,项目建设可行。

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目		污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目（一期）排放量（固体废物产生量）④	以新带老消减量（新建项目不填）⑤	本项目（一期）建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气（t/a）	有组织	非甲烷总烃		/	/	/	0.2945	/	0.2945	+0.2945
		颗粒物		/	/	/	0.0207	/	0.0207	+0.0207
	无组织	非甲烷总烃		/	/	/	0.316	/	0.316	+0.316
		颗粒物		/	/	/	0.021	/	0.021	+0.021
废水（t/a）			化学需氧量	/	/	/	0.375	/	0.375	+0.375
			生化需氧量	/	/	/	0.1878	/	0.1878	+0.1878
			悬浮物	/	/	/	0.234	/	0.234	+0.234
			氨氮	/	/	/	0.0291	/	0.0291	+0.0291
一般工业固体废物（t/a）			不合格品	/	/	/	130	/	130	+130
			其他包装袋	/	/	/	2	/	2	+2
			洗机料	/	/	/	2	/	2	+2
危险废物（t/a）			废色粉包装袋				0.15	/	0.15	+0.15
			废活性炭	/	/	/	11.466	/	11.466	+11.466
			废过滤棉	/	/	/	1.2	/	1.2	+1.2
			废脱模剂瓶	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
			废机油	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
			废含油布和废含油手套	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
			废机油桶	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①